



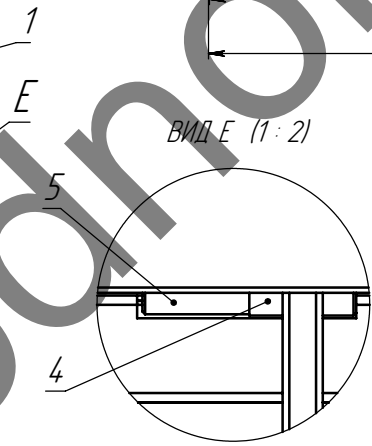
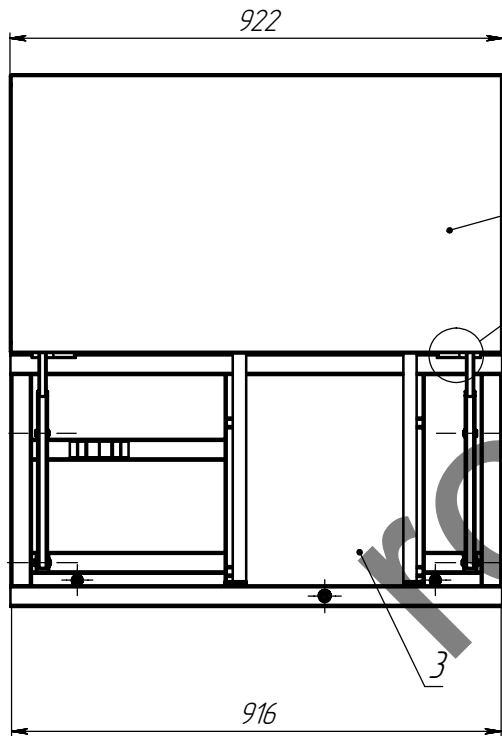
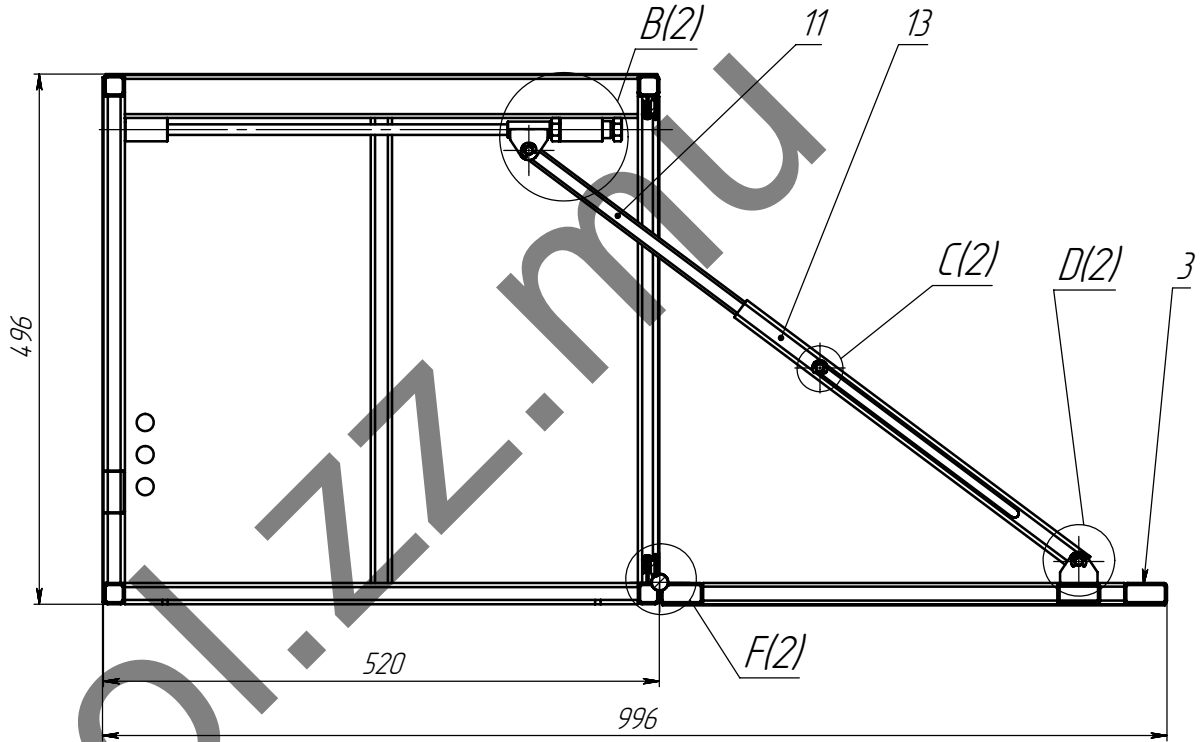
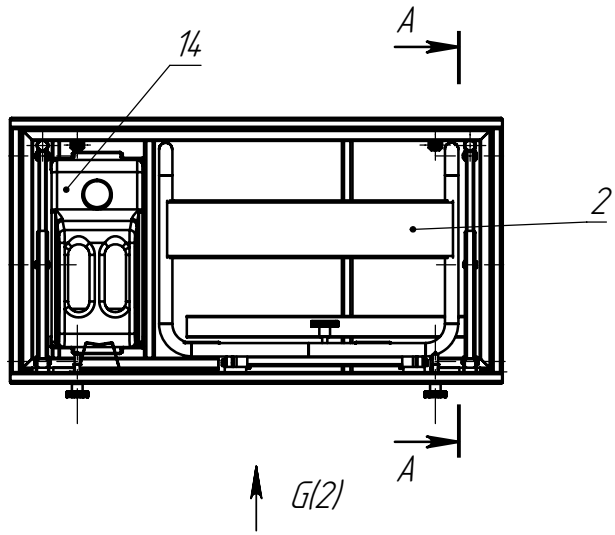






ПЛЮС.301223.904 СБ

A-A (1:5)



- 1 \* Размеры для справок.
- 2 Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.015.
- 3 Сварные стыковые соединения выполняются электродуговой сваркой в инертных газах плавящимся электродом односторонним швом по замкнутому контуру по ГОСТ 14771-76.
- 4 Напльвы швов сгладить.
- 5 Покраска порошковая "Щагрень" серая.

Перв. примен. / Справ. № / Подпись и дата / Инв. № дубл. / Взам. инв. № / Подпись и дата / Инв. № подл.

					ПЛЮС.301223.904 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литер	Масса	Масштаб
Разраб.	Родионов В.В.	Родионов	26/03		Э	83.43	1:10
Провер.	Изнатов				Лист 1	Листов 2	
Т. контр.	Тропейко						
Н. контр.	Иванова						
Утв.	Иванов						
					Бокс бензогенератора Сборочный чертёж		
					 Экспертцентр www.beta.ru (495)105-11-79		

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

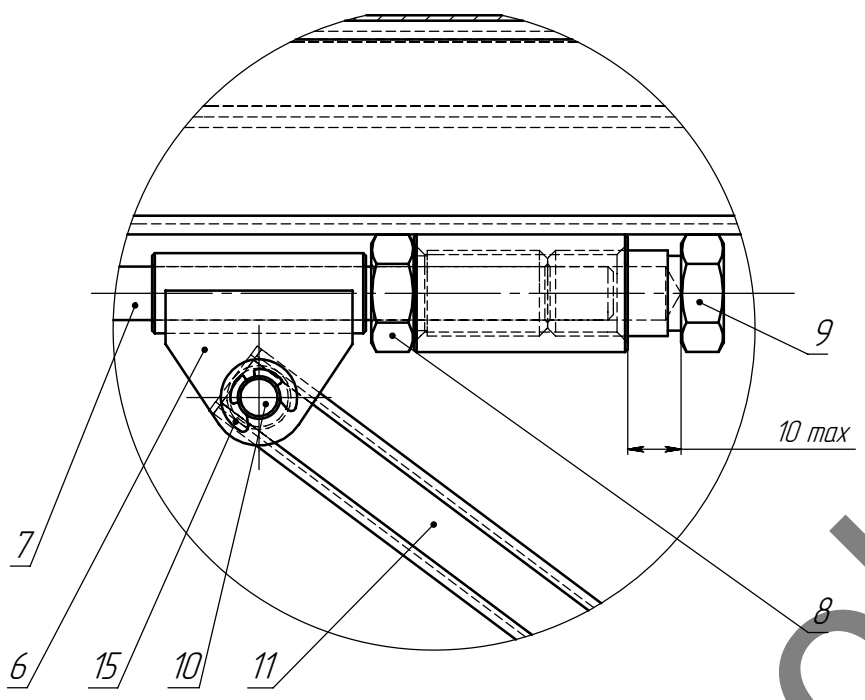
Инд. № дудл

Взам. инв. №

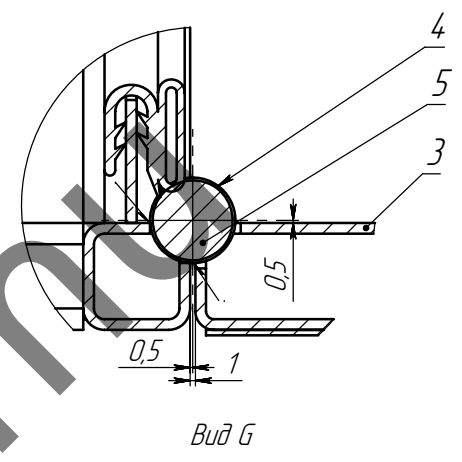
Подпись и дата

Инд. № подл.

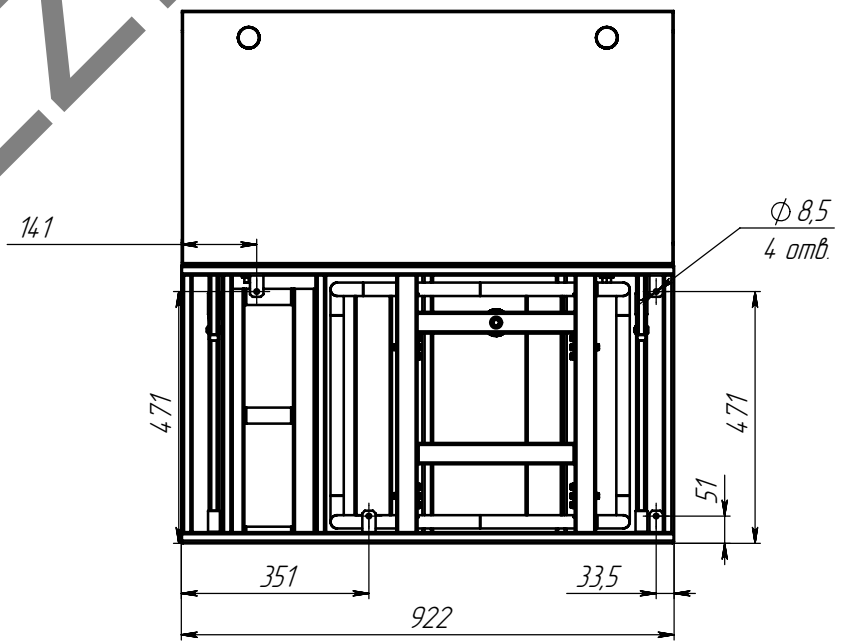
ВИД В (1 : 1)



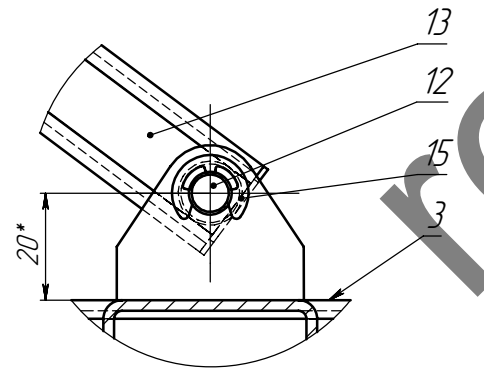
ВИД F (1 : 1)



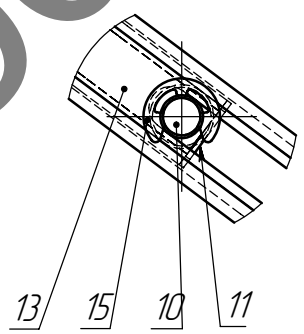
Вид G



ВИД D (1 : 1)



ВИД C (1 : 1)



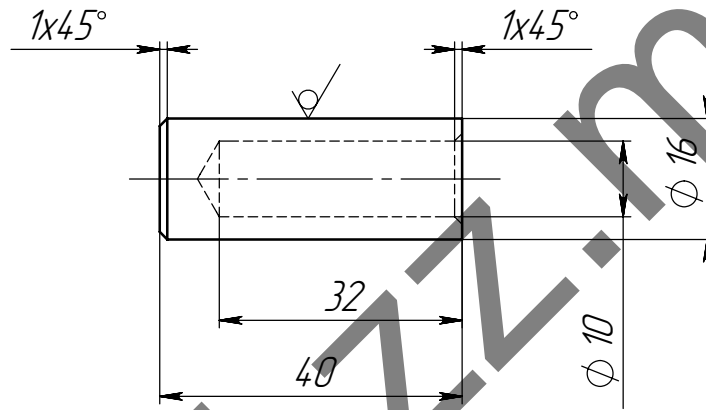
П/ЮС. 758491958

√ Ra 6.3 (✓)

Перв. примен.

П/ЮС. 301223.904

Справ. №



- \* Размеры для справок.
- Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

П/ЮС. 758491958

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Родионов В.В.	Родионов	26/03
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Полупетля

Литер.	Масса	Масштаб
Э	0.04	1:1
Лист 1		Листов 1

Круг В II НД 16 ГОСТ 2590-88  
Ст.3 ГОСТ 380-94

**Экспертцентр**  
www.beta.ru (495)105-11-79

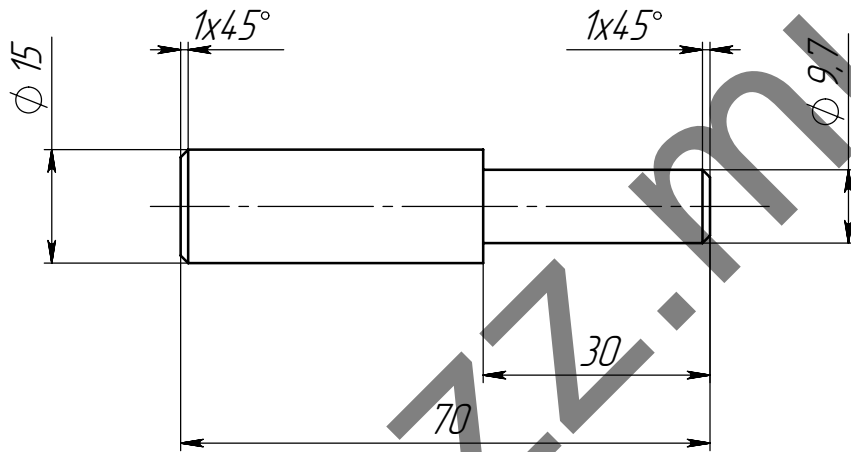
ПЛЮС.758491957

√ Ra 6.3 (✓)

Перв. примен.

ПЛЮС.301223.904

Справ. №



- \* Размеры для справок.
- Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ПЛЮС.758491957

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Радионов В.В.	Радионов	26/03
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Полупетля

Литер.	Масса	Масштаб
Э	0.07	1:1
Лист 1		Листов 1

Круг В II НД 16 ГОСТ 2590-88  
Ст.3 ГОСТ 380-94

**Экспертцентр**  
www.beta.ru (495)105-11-79



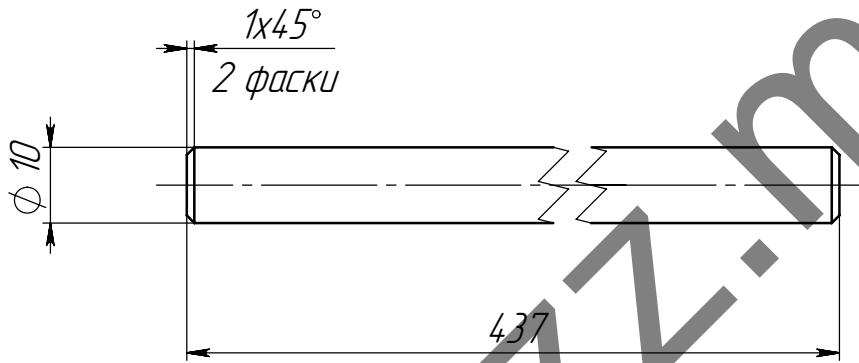
ПЛЮС.758491956

√ Ra 6.3 (✓)

Перв. примен.

ПЛЮС.301223.904

Стр. №



1. Неуказанные предельные отклонения размеров H12, h12, ±IT12/2.
2. Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.
3. Покрытие Ц9.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ПЛЮС.758491956

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Радионов В.В.	Радионов	26/03
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Ось направляющая

Литер.	Масса	Масштаб
Э	0.27	1:1
Лист 1		Листов 1

Ст.3 ГОСТ 380-94

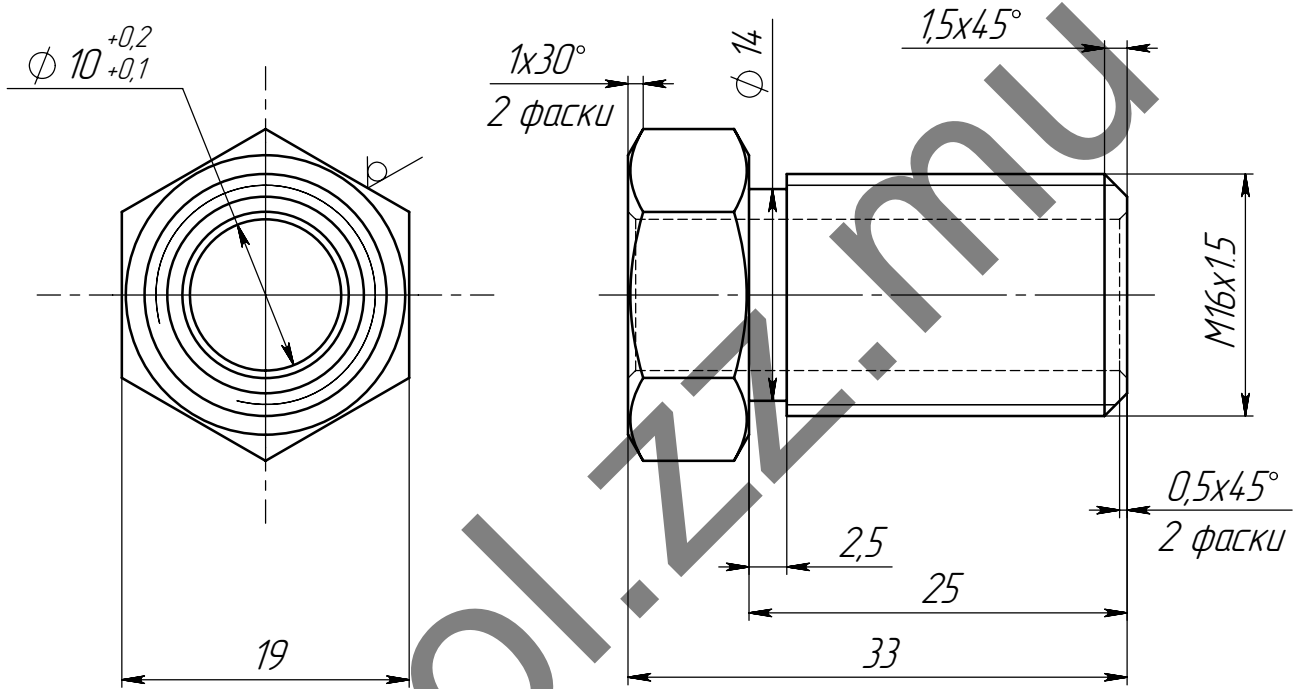
Экспертцентр  
www.beta.ru (495)105-11-79

ПЛЮС.758491955

√ Ra 6.3 (✓)

Перв. примен.  
ПЛЮС.301223.904

Справ. №



1. Неуказанные предельные отклонения размеров H12, h12, ±IT12/2.
2. Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.
3. Покрытие Ц9.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ПЛЮС.758491955

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Родионов В.В.	Родионов	26/03
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Втулка регулировочная

Литер.	Масса	Масштаб
Э	0.04	2:1
Лист 1		Листов 1

Ст.3 ГОСТ 380-94

Экспертцентр  
www.beta.ru (495)105-11-79

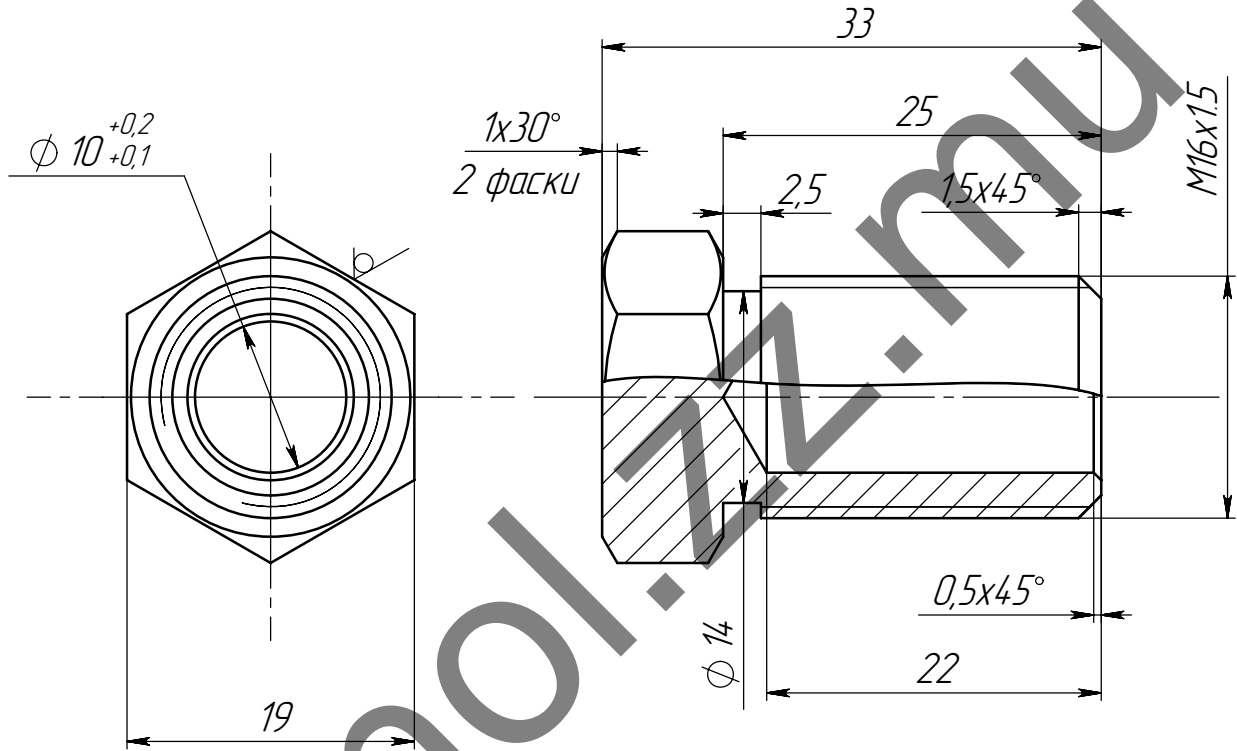
ПЛЮС.758491954

√ Ra 6.3 (✓)

Перв. примен.

ПЛЮС.301223.904

Справ. №



1. Неуказанные предельные отклонения размеров H12, h12, ±IT12/2.
2. Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.
3. Покрытие Ц9.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ПЛЮС.758491954

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Радионов В.В.	Радионов	26/03
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Втулка стопорная

Литер.	Масса	Масштаб
Э	0.04	2:1
Лист 1		Листов 1

Ст.3 ГОСТ 380-94

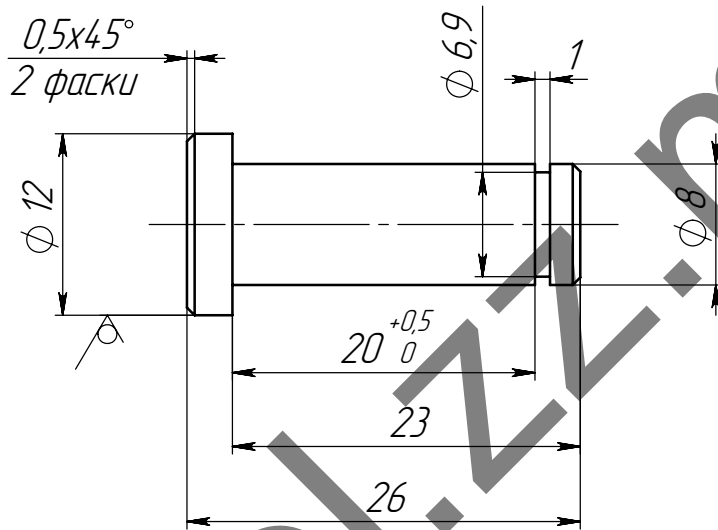
**Экспертцентр**  
www.beta.ru (495)105-11-79

ПЛЮС.7584.91.953

√ Ra 6.3 (✓)

Справ. №

Перв. примен.  
ПЛЮС.301223.904



1. Неуказанные предельные отклонения размеров H12, h12,  $\pm IT12/2$ .
2. Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.
3. Покрытие Ц9.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ПЛЮС.7584.91.953

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Родионов В.В.	Родионов	26/03
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Ось

Литер.	Масса	Масштаб
Э	0.01	2:1
Лист 1		Листов 1

Круг В II НД 12 ГОСТ 2590-88  
Ст.3 ГОСТ 380-94

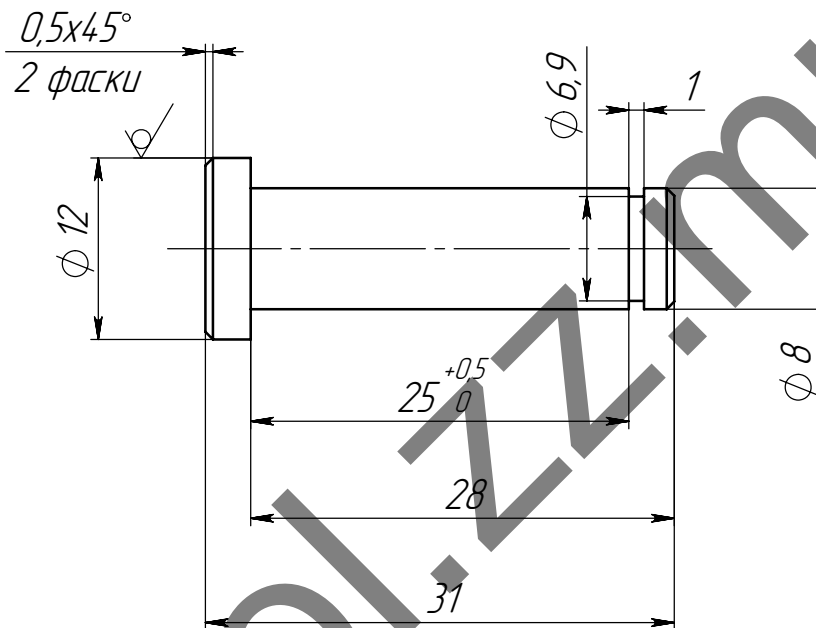
**Экспертцентр**  
www.beta.ru (495)105-11-79

ПЛЮС.758491.952

√ Ra 6.3 (✓)

Перв. примен.  
ПЛЮС.301223.904

Справ. №



1. Неуказанные предельные отклонения размеров H12, h12, ±IT12/2.
2. Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.
3. Покрытие Ц9.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ПЛЮС.758491.952

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Родионов В.В.	Родионов	26/03
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Ось

Литер.	Масса	Масштаб
Э	0.01	2:1
Лист 1		Листов 1

Круг В II НД 12 ГОСТ 2590-88  
Ст.3 ГОСТ 380-94

Экспертцентр  
www.beta.ru (495)105-11-79

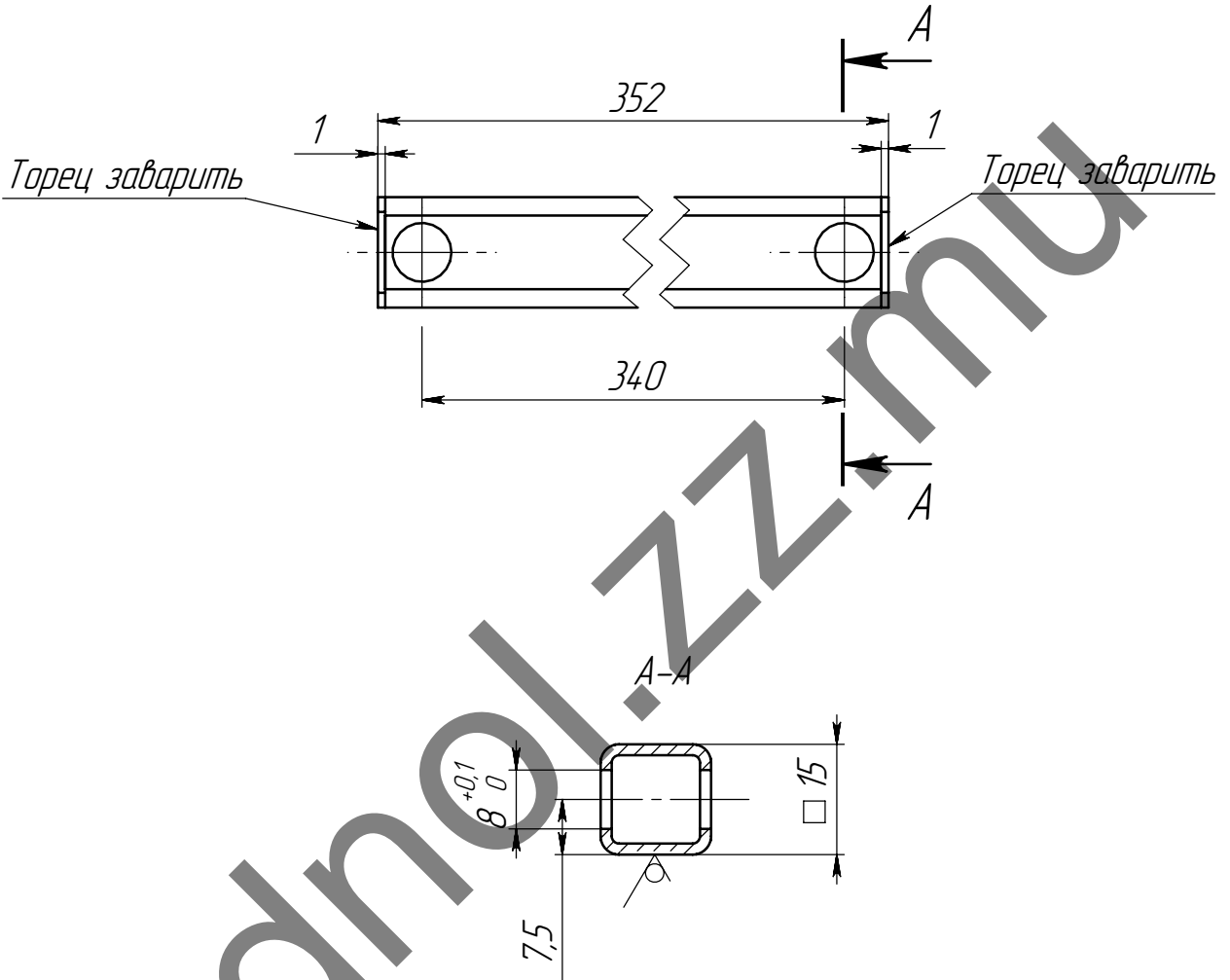
ПЛЮС.746625.973

√ Ra 6.3 (✓)

Перв. примен.

ПЛЮС.301223.904

Справ. №



1. Неуказанные предельные отклонения размеров H12, h12, ±IT12/2.
2. Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.
3. Покраска порошковая "Щагрень" серая.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ПЛЮС.746625.973

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Родионов В.В.	Родионов	26/03
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Растяжка

Литер.	Масса	Масштаб
Э	0.21	1:1
Лист 1		Листов 1

Труба 15\*15\*2 ГОСТ 8639-68  
Ст.3 ГОСТ 380-94

Экспертцентр  
www.beta.ru (495)105-11-79

ПЛЮС.746625.972

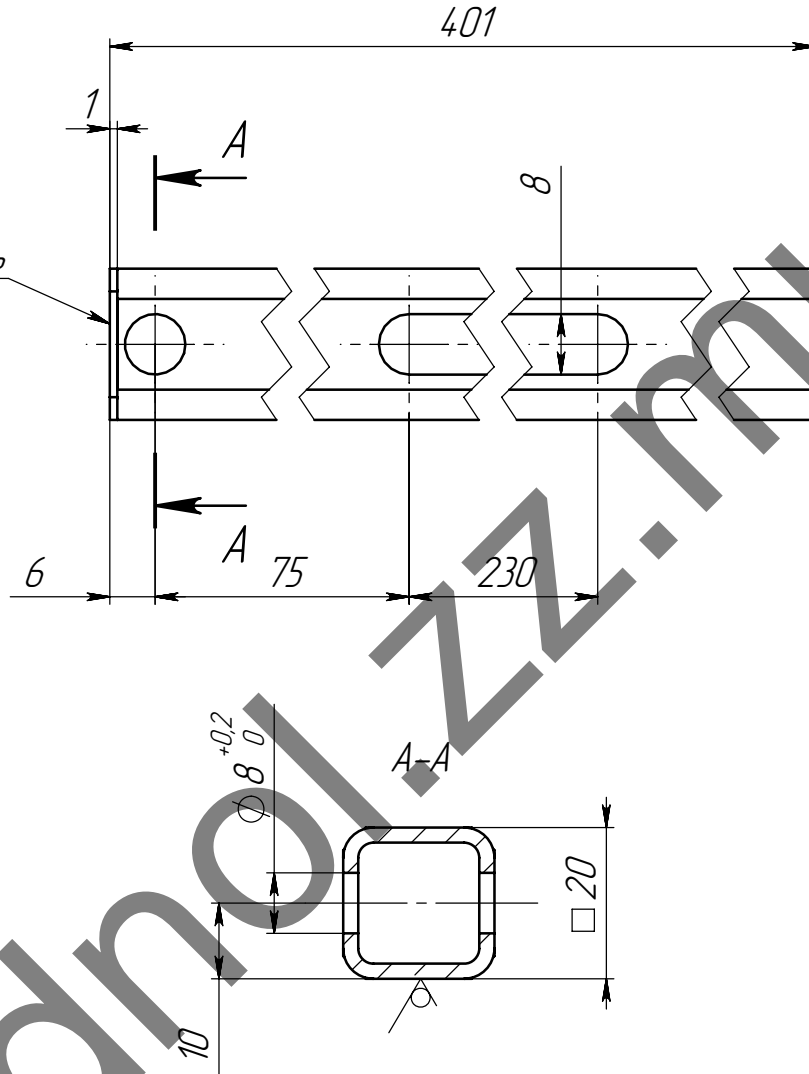
√ Ra 6.3 (✓)

Перв. примен.

ПЛЮС.301223.904

Справ. №

Торец заварить



1. Неуказанные предельные отклонения размеров H12, h12, ±IT12/2.
2. Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.
3. Покраска порошковая "Щагрень" серая.

ПЛЮС.746625.972

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Родионов В.В.	Родионов	26/03
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		


Растяжка

Литер.	Масса	Масштаб
Э	0.36	1:1
Лист 1	Листов 1	

Труба 20\*20\*2 ГОСТ 8639-68

Ст.3 ГОСТ 380-94

Экспертцентр  
www.beta.ru (495)105-11-79

Перв. примен.		Плюс.301223.904			Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
									<u>Документация</u>			
								Плюс.301223.903 СБ	Сборочный чертеж			
									<u>Сборочные единицы</u>			
Справ. №		A3	1	Плюс.301223.899 СБ				Рама основания		1		
		A4	10	Плюс.301223.898 СБ				Опора канистры		2		
								<u>Детали</u>				
		A4	2	Плюс.741151.799				Редорда		2		
		A4	3	Плюс.758491.951				Втулка		1		
		A4	7	Плюс.741151.798				Пластина упорная		2		
		A4	8	Плюс.758491.950				Втулка резьбовая		2		
		A4	9	Плюс.758491.949				Втулка глухая		2		
		A4	13	Плюс.741151.797				Пластина крепления		4		
		A4	14	Плюс.741151.781				Лист боковой		1		
		A4	19	Плюс.741151.780				Швеллер		1		
									<u>Материалы</u>			
				4					Лист 2.0 ГОСТ 19903-74 455*18		2	
				5					Лист 2.0 ГОСТ 19903-74 844*18		1	
			6					Уплотнитель двери боковой 2108 L=2300		1		
			11					Лист 2.0 ГОСТ 19903-74 351*23		1		
			12					Лист 2.0 ГОСТ 19903-74 96*23		1		
			15					Лист 1.0 ГОСТ 19903-74 916*491		1		
			16					Лист 1.0 ГОСТ 19903-74 916*516		1		
			17					Гайка М10-6Н5 ГОСТ 5915-70		2		
			18					Лист 1.0 ГОСТ 19903-74 516*491		1		
					<b>Плюс.301223.903 СБ</b>							
Инв. № подл.	Подпись и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Каркас в сборе</b>			Литер.	Лист	Листов
		Разраб.	Родионов В.В.	Родионов	10/04	Э						
		Провер.	Игнатов									
		Н. контр.	Тропейко									
		Иванова							 <b>Экспертцентр</b> www.beta.ru (495)105-11-79 D:\dokumentation\2\Бокс бензогенератора\Основание			
Утв.	Иванов											

СЕА

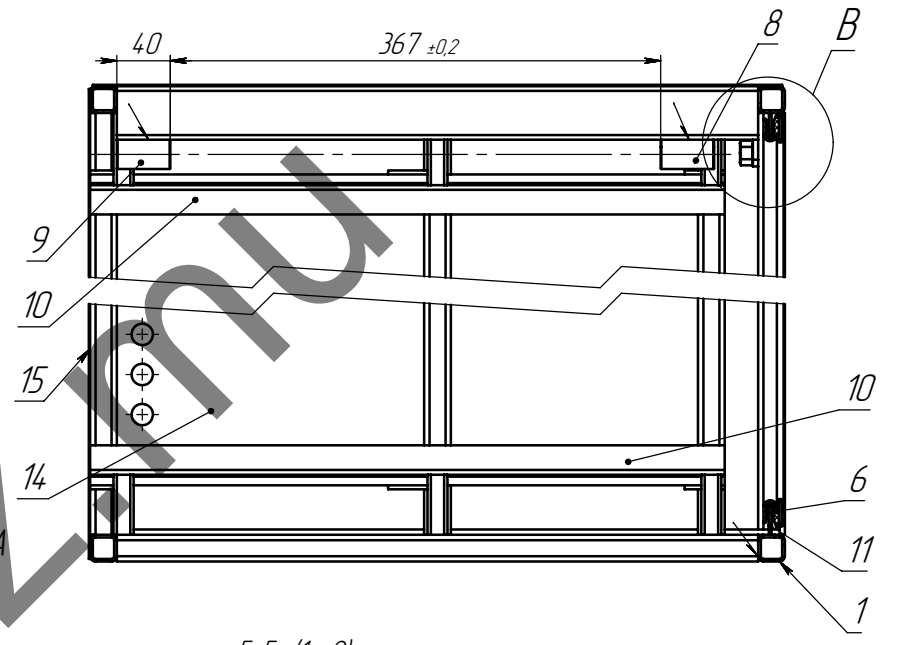
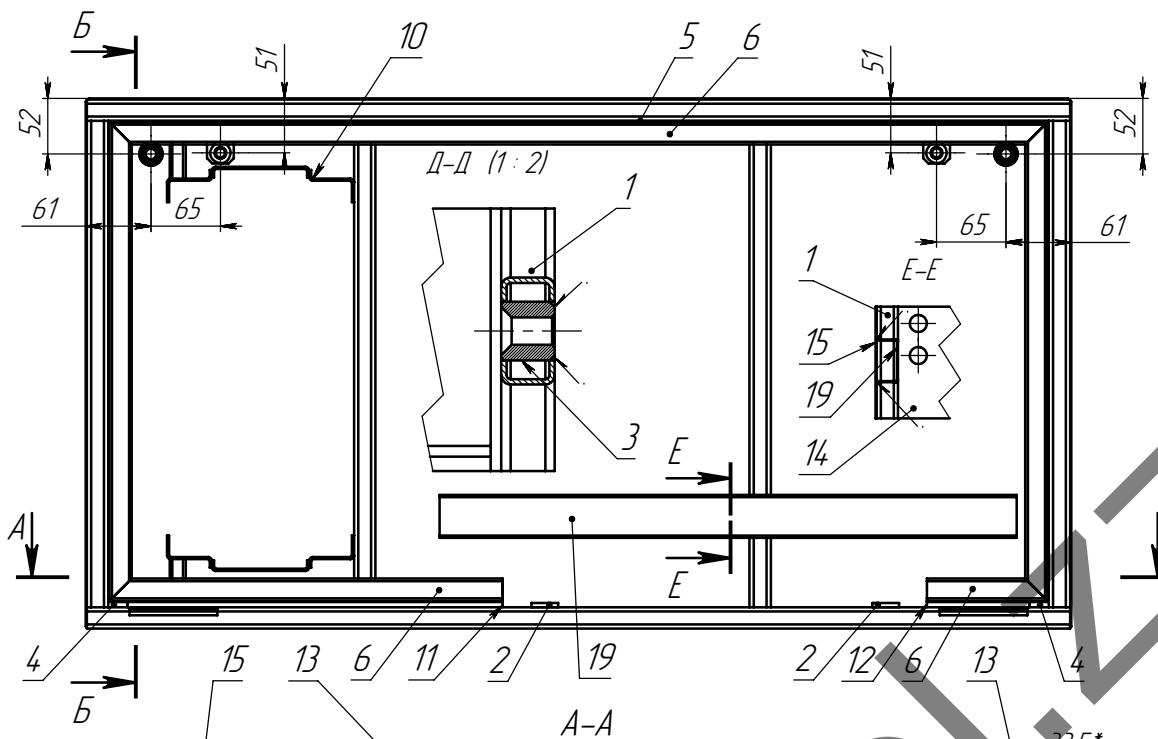

**Экспертцентр**  
www.beta.ru (495)105-11-79

D:\dokumentation\2\Бокс бензогенератора\Основание

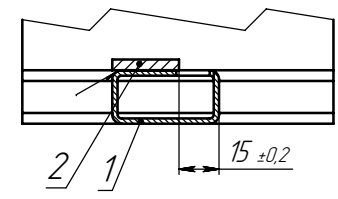


ПЛЮС.301223.903 СБ

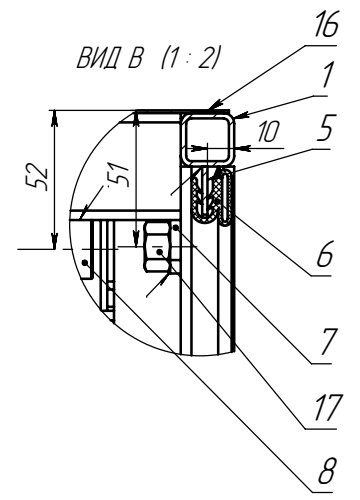
Б-Б (1:4)



Г-Г (1:2)



ВИД В (1:2)



- \* Размеры для справок.
- Сварные швы выполняются дуговой сваркой в среде инертных газов плавящимся электродом стыковым соединением односторонним швом по замкнутому контуру по ГОСТ 14771-76. Наплывы швов сгладить.
- Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.015.

Перв. примен. ПЛЮС.301223.904

Справ. №

Подпись и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Родионов В.В.	Родионов		10/04
Провер.	Игнатов			
Т. контр.	Тропейко			
Н. контр.	Иванова			
Утв.	Иванов			

ПЛЮС.301223.903 СБ

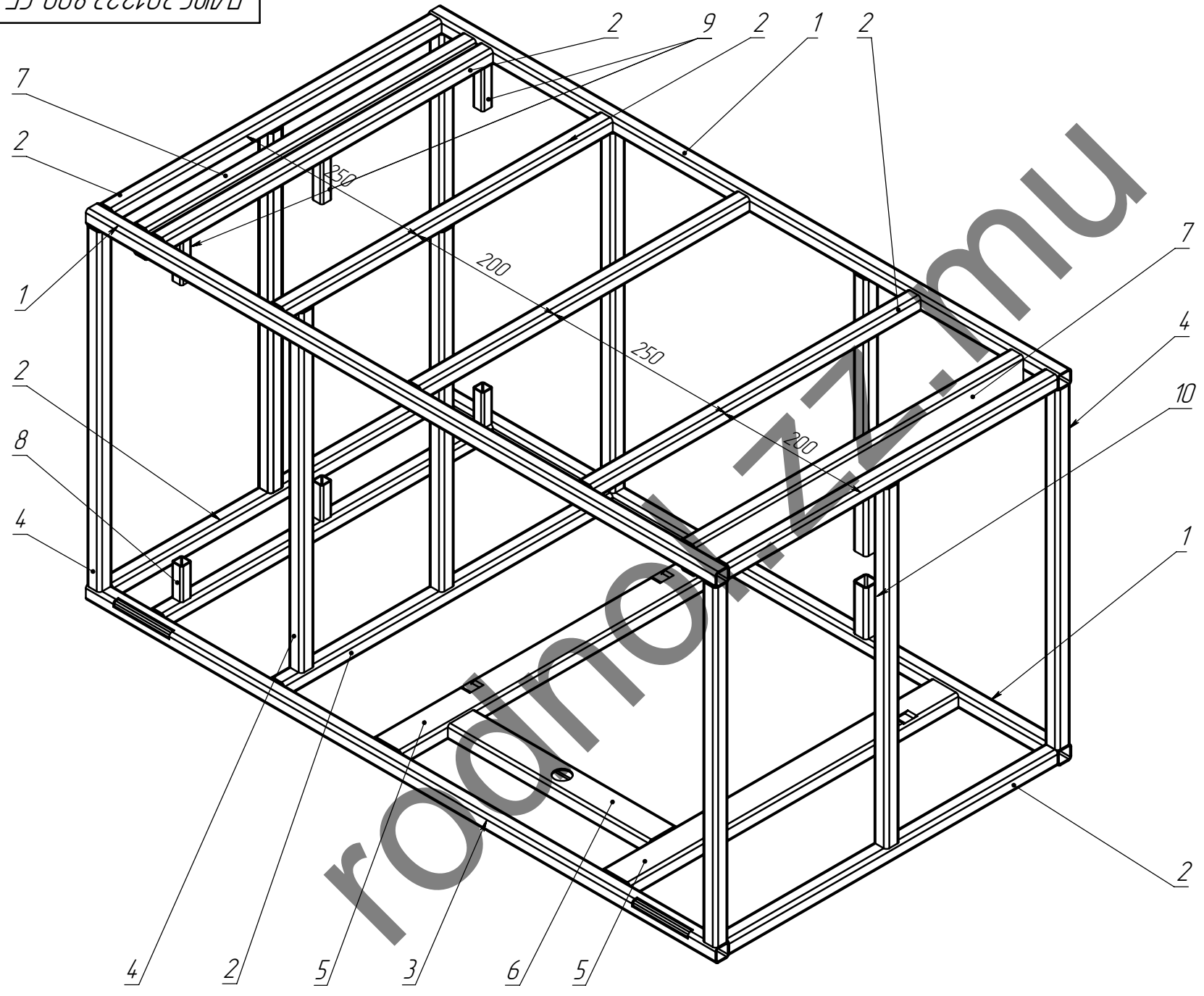
Каркас в сборе  
Сборочный чертеж

Литер.	Масса	Масштаб
Э	36.14	1:5
Лист 1	Листов 1	



ПЛЮС.301223.899 СБ

Перв. примен. ПЛЮС.301223.903  
 Справ. №  
 Подпись и дата  
 Инв. № дубл.  
 Взам. инв. №  
 Подпись и дата  
 Инв. № подл.



1. \* Размеры для справок.
2. Сварные швы выполняются дуговой сваркой в среде инертных газов плавящимся электродом стыковым соединением односторонним швом по замкнутому контуру по ГОСТ 14771-76. Наплывы швов сгладить.
3. Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.015.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

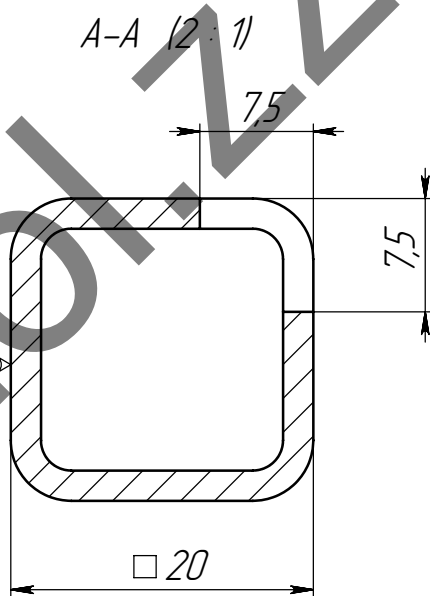
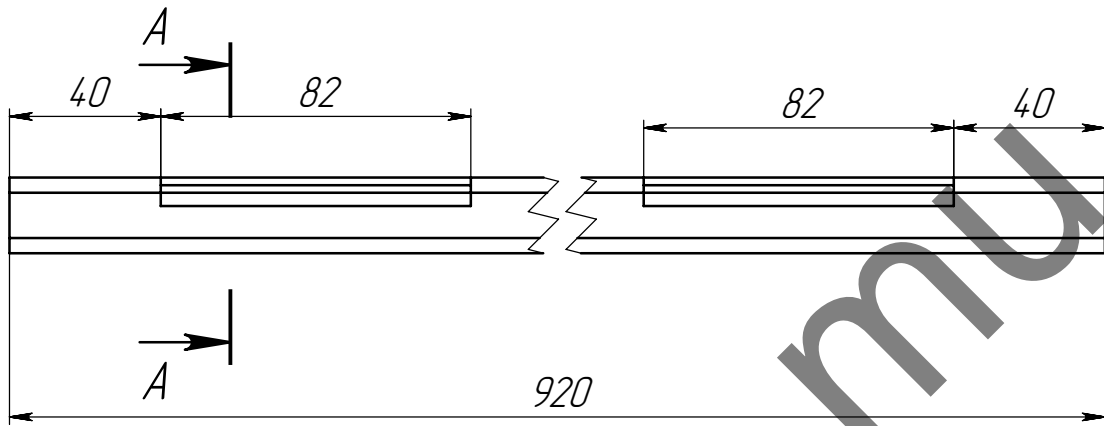
ПЛЮС.301223.899 СБ

ПЛЮС.746625.968

√ Ra 6.3 (✓)

Перв. примен.  
ПЛЮС.301223.899

Справ. №



- \* Размеры для справок.
- Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ПЛЮС.746625.968

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Родионов В.В.	Родионов	10/04
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Профиль под петли

Труба 20\*20\*2 ГОСТ 8639-68  
Ст.3 ГОСТ 380-94

Литер.	Масса	Масштаб
Э	0.93	1:2
Лист 1		Листов 1

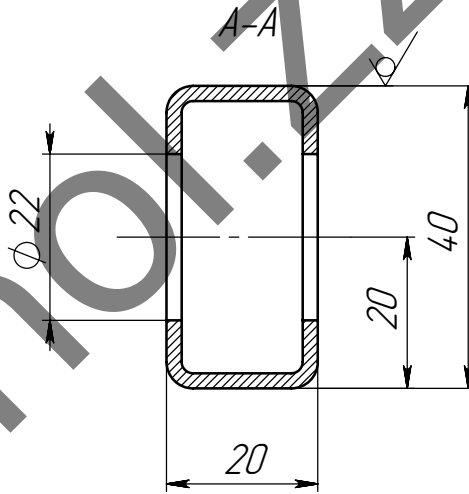
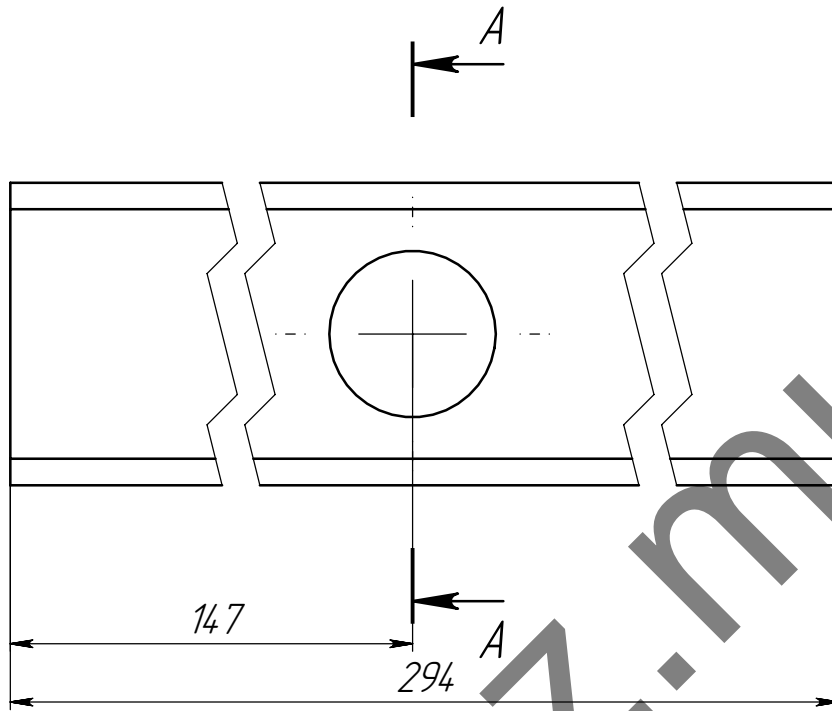
**Экспертцентр**  
www.beta.ru (495)105-11-79

ПЛЮС.746625.969

√ Ra 6.3 (✓)

Перв. примен.  
ПЛЮС.301223.899

Справ. №



1. \* Размеры для справок.
2. Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ПЛЮС.746625.969

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Родионов В.В.	Родионов	10/04
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Перемычка полоза

Литер.	Масса	Масштаб
Э	0.48	1:1
Лист 1		Листов 1

Труба 40\*20\*2 ГОСТ 8645-68  
Ст.3 ГОСТ 380-94

**Экспертцентр**  
www.beta.ru (495)105-11-79

ПЛЮС.746625.971

✓ Ra 6.3 (✓)

Перв. примен.  
ПЛЮС.301223.899

Справ. №

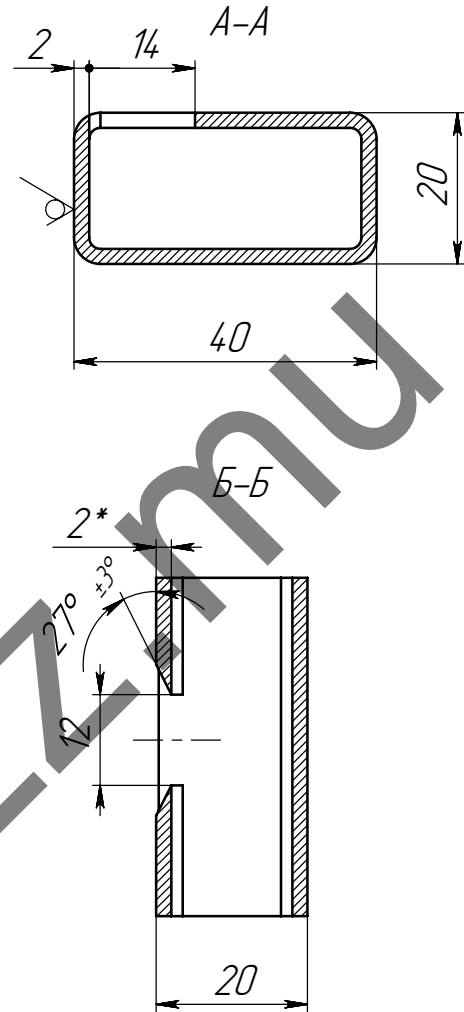
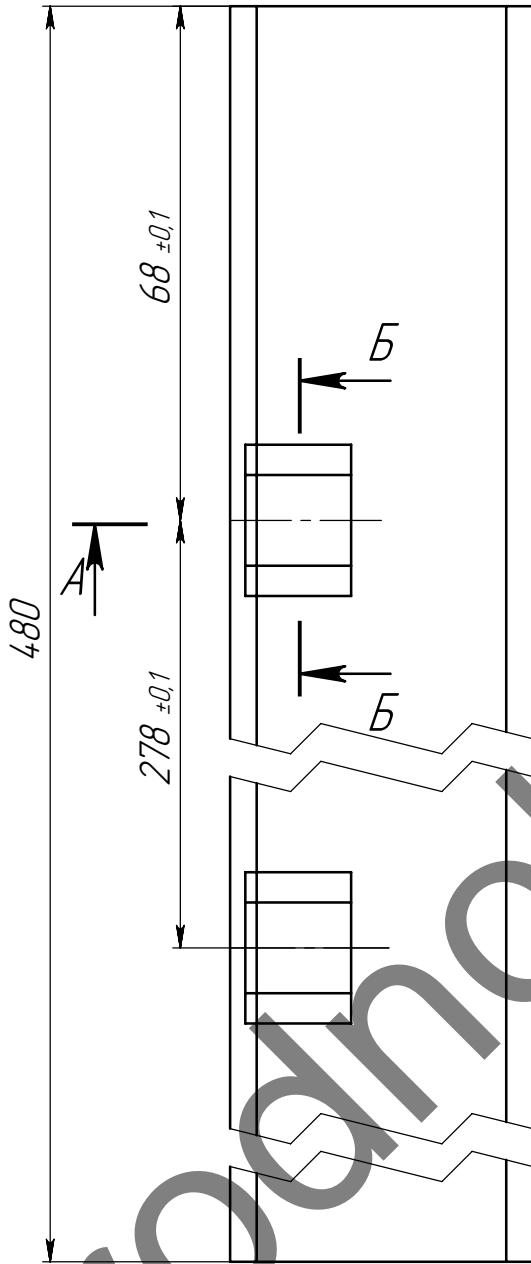
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Ось зеркальной симметрии  
для ПЛЮС.746625.970

- \* Размеры для справок.
- Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.

ПЛЮС.746625.971

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Родионов В.В.	Родионов	10/04
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Полоз левый

Литер.	Масса	Масштаб
Э	0.80	1:1
Лист 1		Листов 1

Ст.3 ГОСТ 380-94

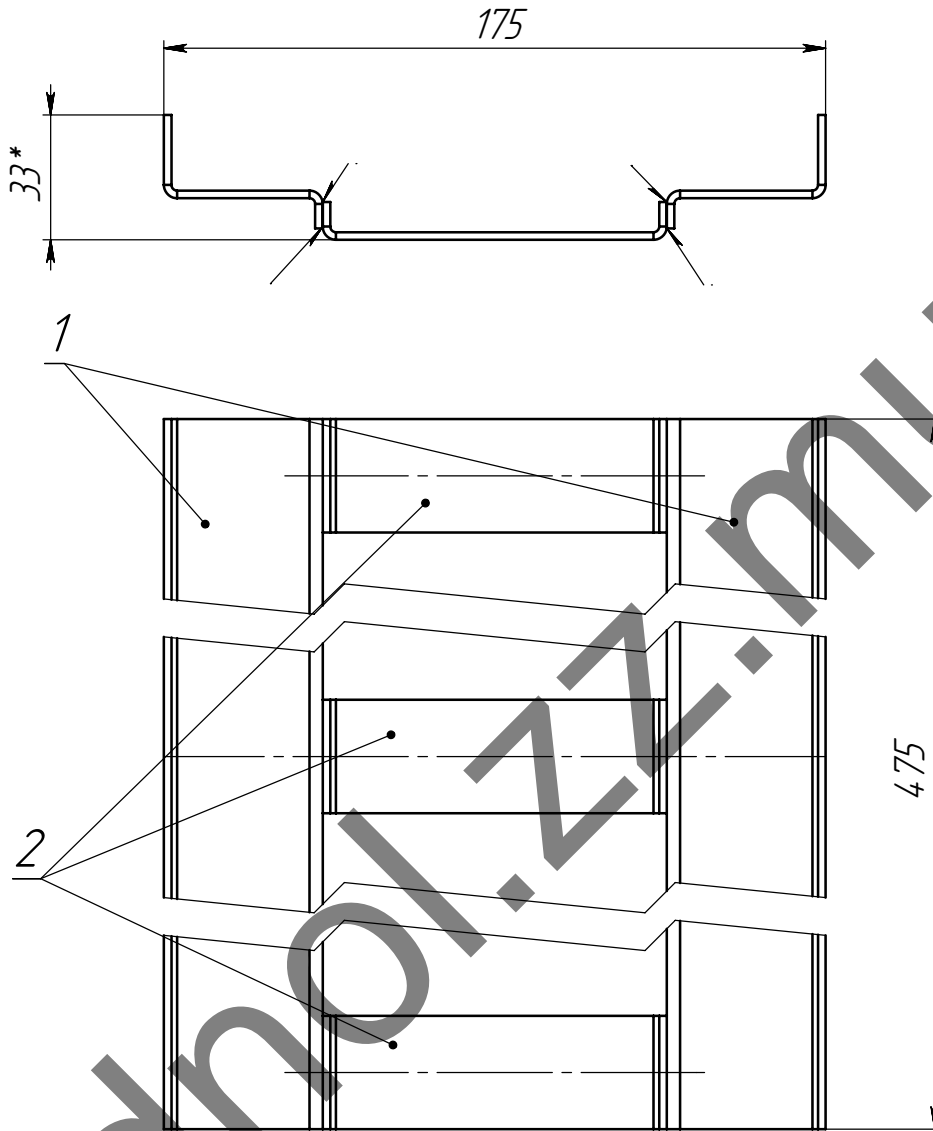
**Экспертцентр**  
www.beta.ru (495)105-11-79



ПЛЮС.301223.898 СБ

Перв. примен.  
ПЛЮС.301223.903

Справ. №



1. \* Размеры для справок.
2. Сварные швы выполняются дуговой сваркой в среде инертных газов плавящимся электродом стыковым соединением односторонним швом по замкнутому контуру по ГОСТ 14771-76. Напльвы швов сгладить.
3. Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.015.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ПЛЮС.301223.898 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Родионов В.В.	Родионов	10/04
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Опора канистры  
Сборочный чертеж

Литер.	Масса	Масштаб
Э	1.15	1:2
Лист 1		Листов 1

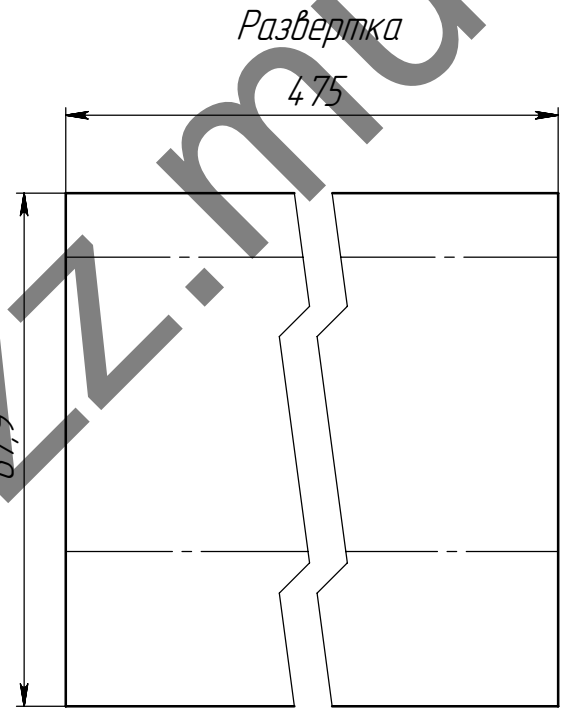
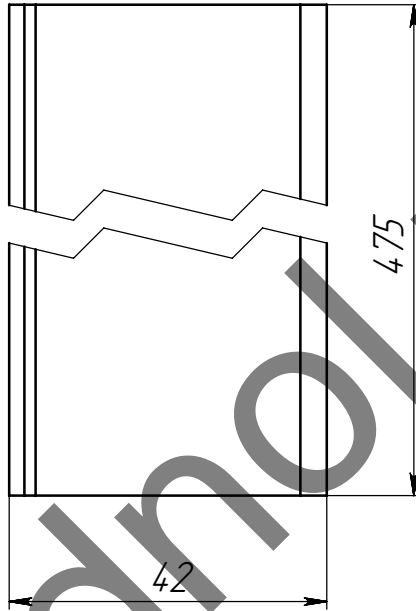
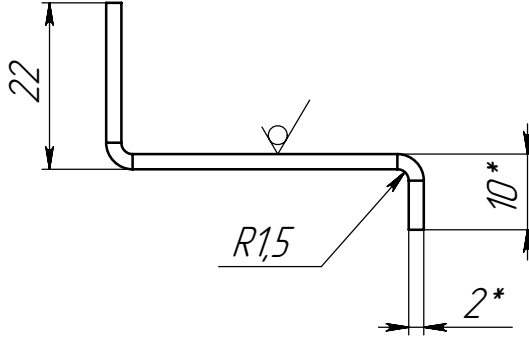


ПЛЮС.745513.343

√ Ra 6.3 (✓)

Перв. примен.  
ПЛЮС.301223.898

Справ. №



- \* Размеры для справок.
- Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ПЛЮС.745513.343

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Радионов В.В.	Радионов	10/04
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Опора нижняя

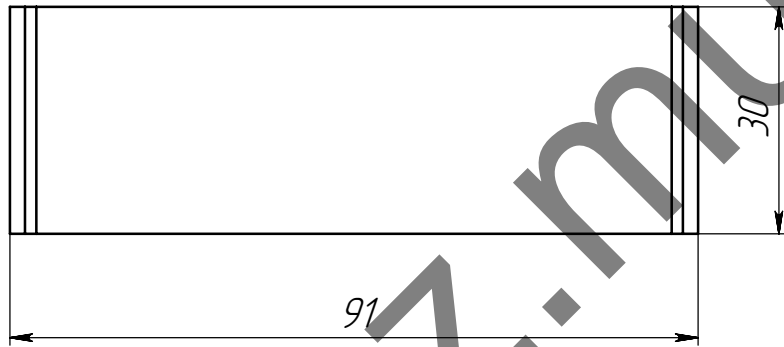
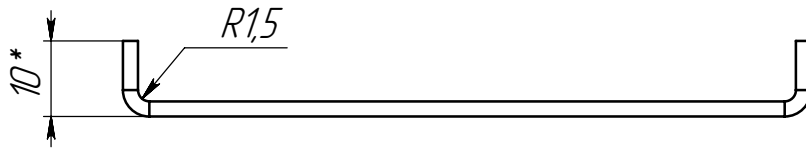
Литер.	Масса	Масштаб
Э	0.50	1:4
Лист 1		Листов 1

Лист 2.0 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 380-94

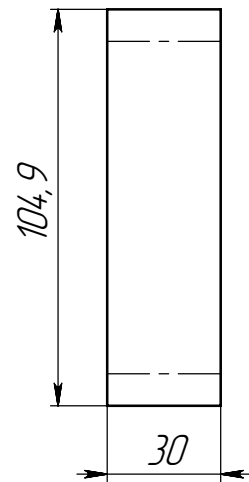
**Экспертцентр**  
www.beta.ru (495)105-11-79

ПЛЮС.745513.344

√ Ra 6.3 (✓)



Развертка (M1:2)



- \* Размеры для справок.
- Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ПЛЮС.745513.344

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Радионых В.В.	Радионых	10/04
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Перемычка нижняя

Литер.	Масса	Масштаб
Э	0.05	1:1
Лист 1		Листов 1

Лист 2.0 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 380-94

Экспертцентр  
www.beta.ru (495)105-11-79

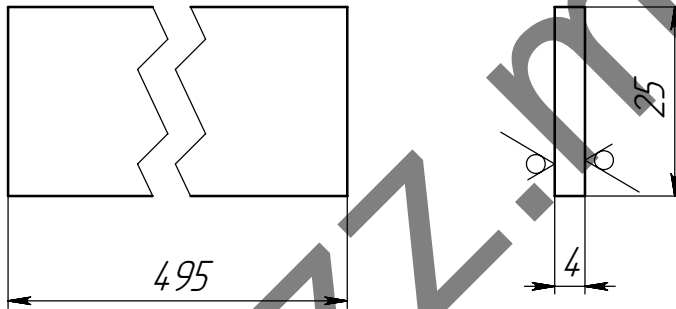
Перв. примен.

ПЛЮС.301223.898

Справ. №

ПЛЮС. 74.1151.799

√ Ra 6.3 (✓)



- \* Размеры для справок.
- Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата. Справ. № Перв. примен. ПЛЮС.301223.903

ПЛЮС. 74.1151.799

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Радионов В.В.	Радионов	10/04
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Редорда

Литер.	Масса	Масштаб
Э	0.39	1:1
Лист 1		Листов 1

Ст.3 ГОСТ 380-94

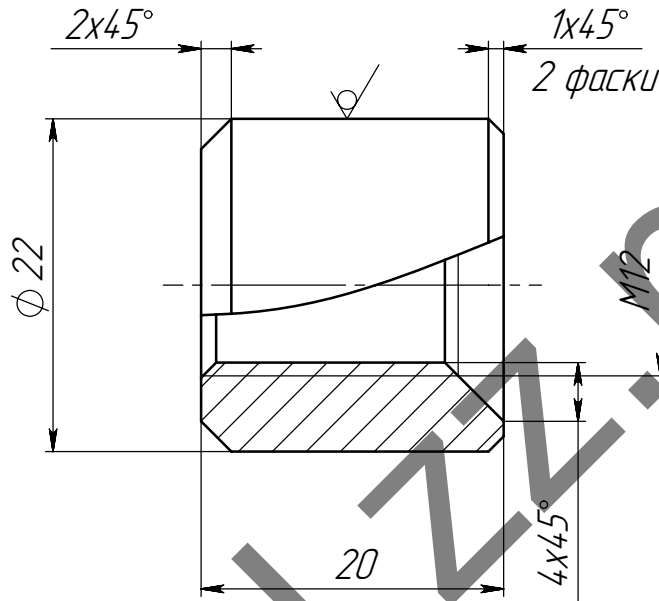
**Экспертцентр**  
www.beta.ru (495)105-11-79

ПЛЮС.758491.951

√ Ra 6.3 (✓)

Перв. примен.  
ПЛЮС.301223.903

Справ. №



- \* Размеры для справок.
- Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ПЛЮС.758491.951

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Радионов В.В.	Радионов	10/04
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Втулка

Литер.	Масса	Масштаб
Э	0.04	2:1
Лист 1		Листов 1

Круг В II НД 22 ГОСТ 2590-88  
Ст.3 ГОСТ 380-94

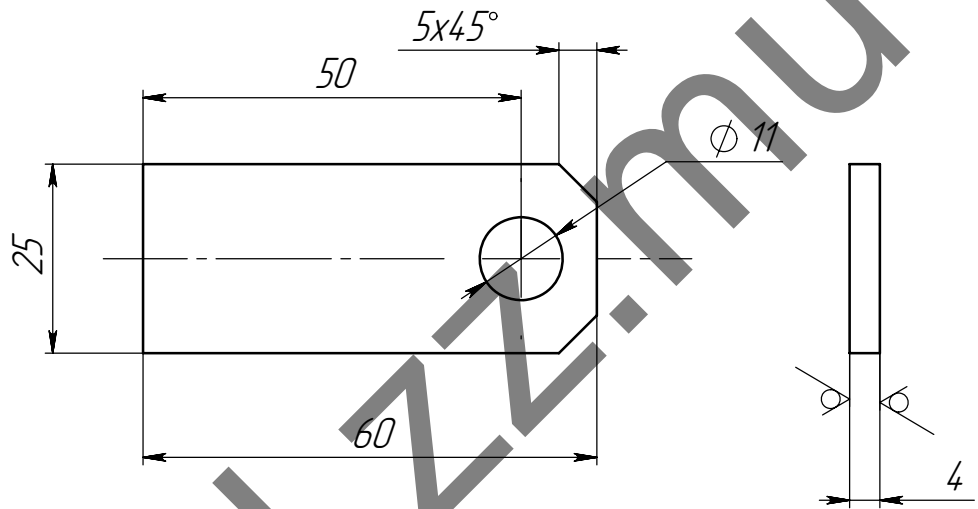
**Экспертцентр**  
www.beta.ru (495)105-11-79

ПЛЮС. 74.1151.798

√ Ra 6.3 (✓)

Перв. примен.  
ПЛЮС.301223.903

Справ. №



- \* Размеры для справок.
- Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ПЛЮС. 74.1151.798

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Родионов В.В.	Родионов	10/04
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Пластина упорная

Литер.	Масса	Масштаб
Э	0.04	1:1
Лист 1		Листов 1

Ст.3 ГОСТ 380-94

**Экспертцентр**  
www.beta.ru (495)105-11-79

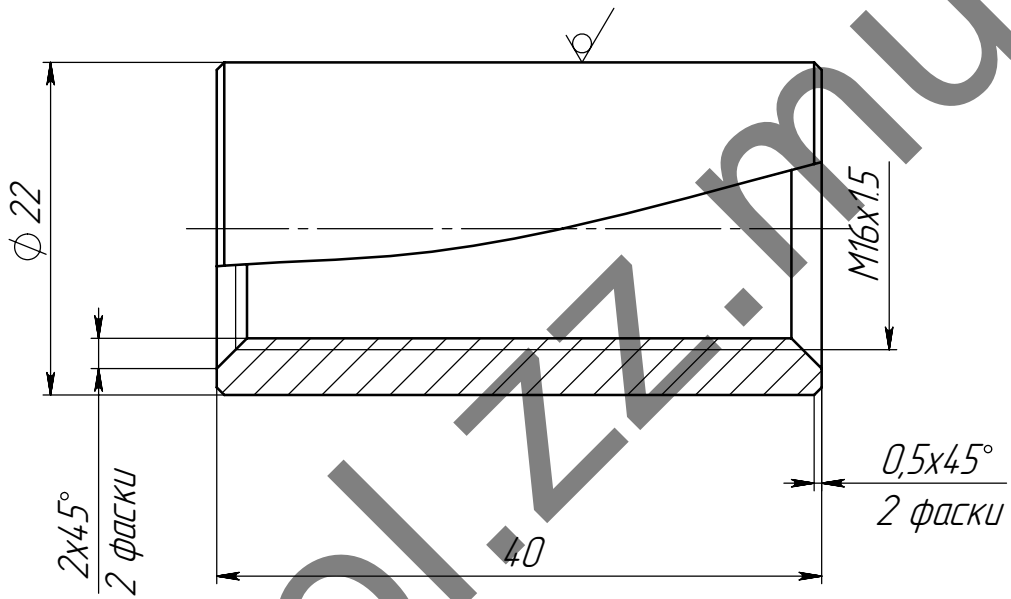
ПЛЮС.758491.950

√ Ra 6.3 (M)

Перв. примен.

ПЛЮС.301223.903

Справ. №



- \* Размеры для справок.
- Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ПЛЮС.758491.950

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Радионых В.В.	Радионых	10/04
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Втулка резьбовая

Круг В II НД 22 ГОСТ 2590-88  
Ст.3 ГОСТ 380-94

Литер.	Масса	Масштаб
Э	0.07	2:1
Лист 1		Листов 1

Экспертцентр  
www.beta.ru (495)105-11-79

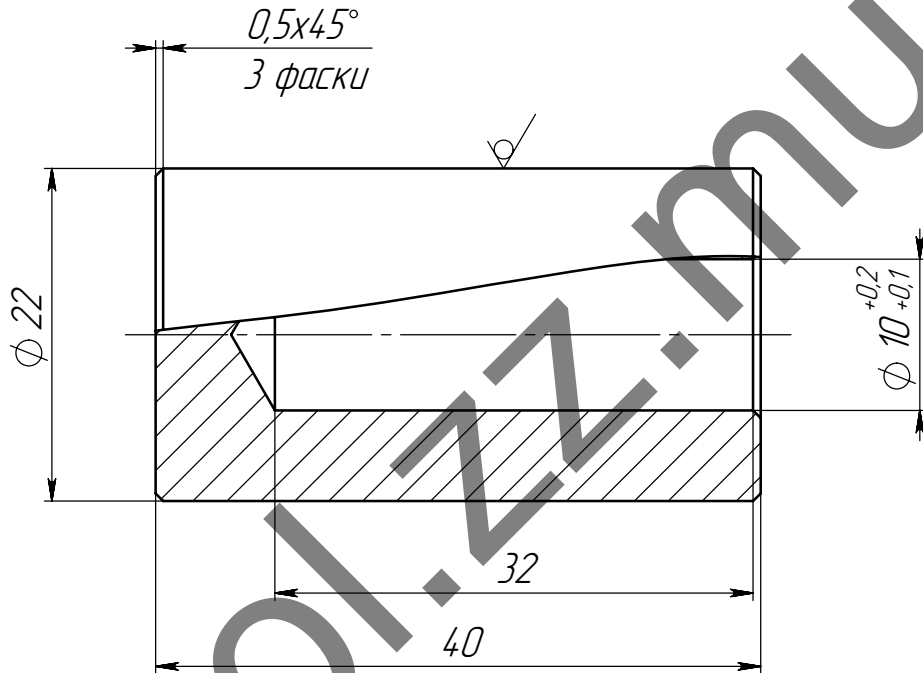
П/ЮС.758491949

√ Ra 6.3 (✓)

Перв. примен.

П/ЮС.301223.903

Справ. №



- \* Размеры для справок.
- Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

П/ЮС.758491949

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Радионов В.В.	Радионов	10/04
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Втулка глухая

Литер.	Масса	Масштаб
Э	0.10	2:1
Лист 1		Листов 1

Круг В II НД 22 ГОСТ 2590-88  
Ст.3 ГОСТ 380-94

**Экспертцентр**  
www.beta.ru (495)105-11-79

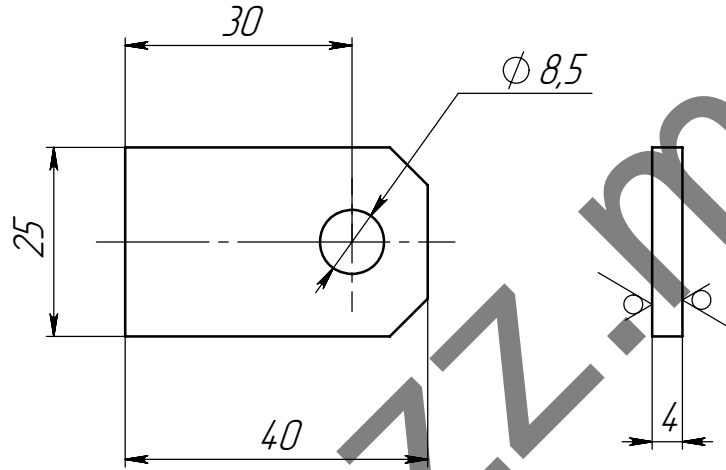
ПЛЮС.74.1151.797

√ Ra 6.3 (✓)

Перв. примен.

ПЛЮС.301223.903

Справ. №



- \* Размеры для справок.
- Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ПЛЮС.74.1151.797

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Радионов В.В.	Радионов	10/04
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Пластина крепления

Литер.	Масса	Масштаб
Э	0.03	1:1
Лист 1		Листов 1

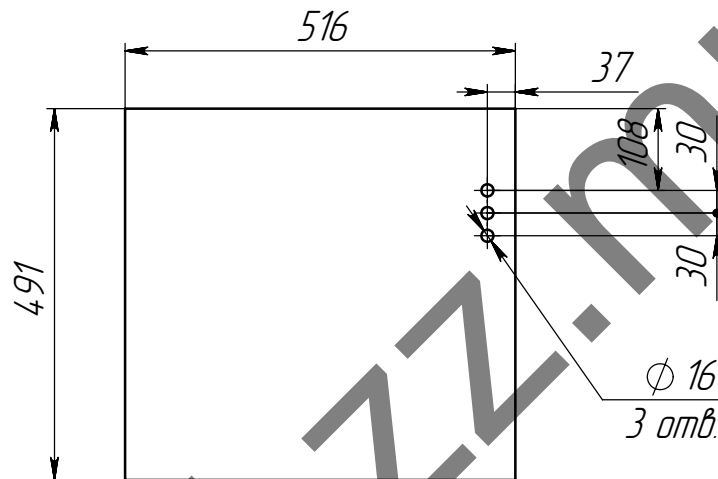
Ст.3 ГОСТ 380-94

**Экспертцентр**  
www.beta.ru (495)105-11-79



ПЛЮС. 74.1151.781

√ Ra 6.3 (✓)



- \* Размеры для справок.
- Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.

Справ. №  
Перв. примен.  
ПЛЮС.301223.903

Взам. инв. №  
Инв. № дубл.  
Подпись и дата

Подпись и дата  
Инв. № подл.

ПЛЮС. 74.1151.781

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Радионов В.В.	Радионов	10/04
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Лист боковой

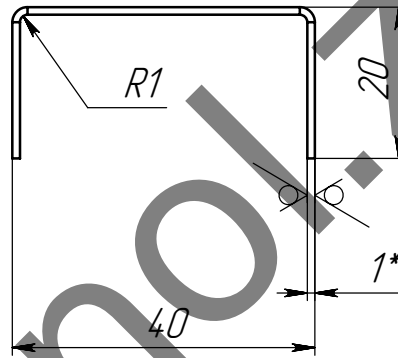
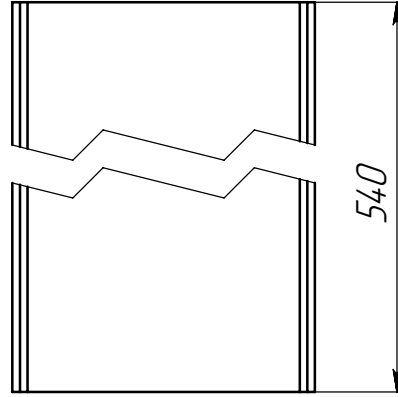
Литер.	Масса	Масштаб
Э	1.97	1:10
Лист 1	Листов 1	

Лист 1.0 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 380-94

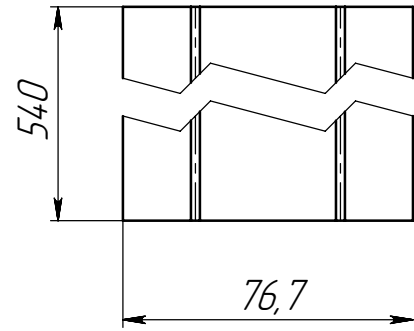
**Экспертцентр**  
www.beta.ru (495)105-11-79

ПЛЮС. 74.1151.780

✓ Ra 6.3 (✓)



Развертка



1. \* Размеры для справок.
2. Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ПЛЮС. 74.1151.780

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Радионов В.В.	Радионов	10/04
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Швеллер

Литер.	Масса	Масштаб
Э	0.32	1:1
Лист 1	Листов 1	

Лист 1.0 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 380-94

 **Экспертцентр**  
www.beta.ru (495)105-11-79



Справ. № ПЛЮС.301223.904

Подпись и дата

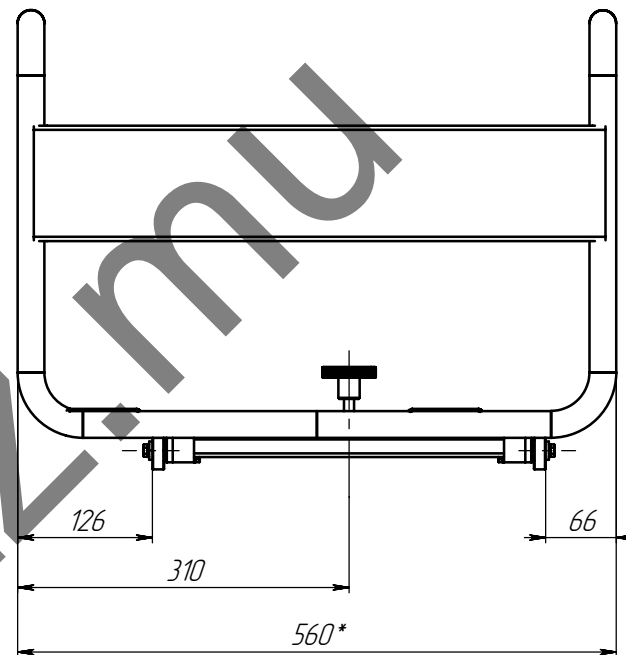
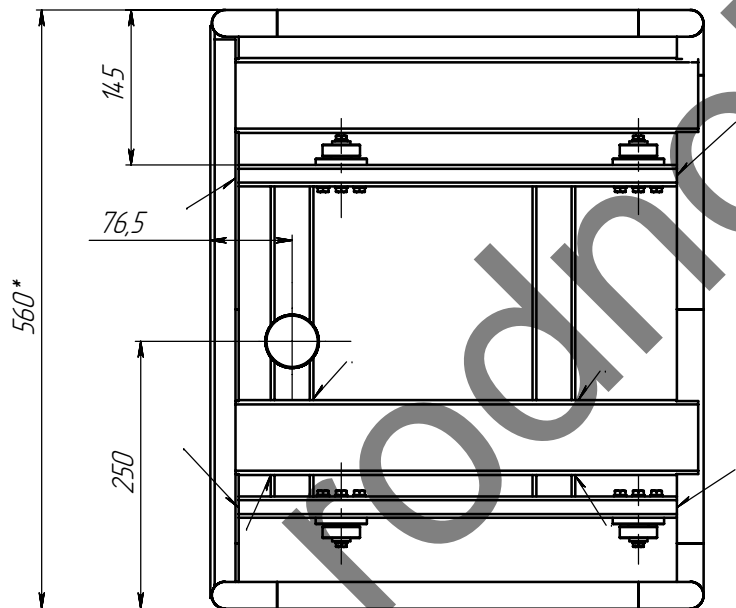
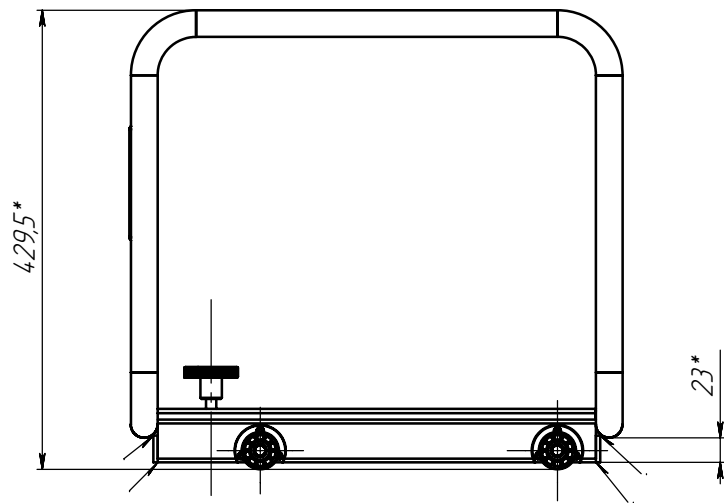
Инд. № дубл

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл

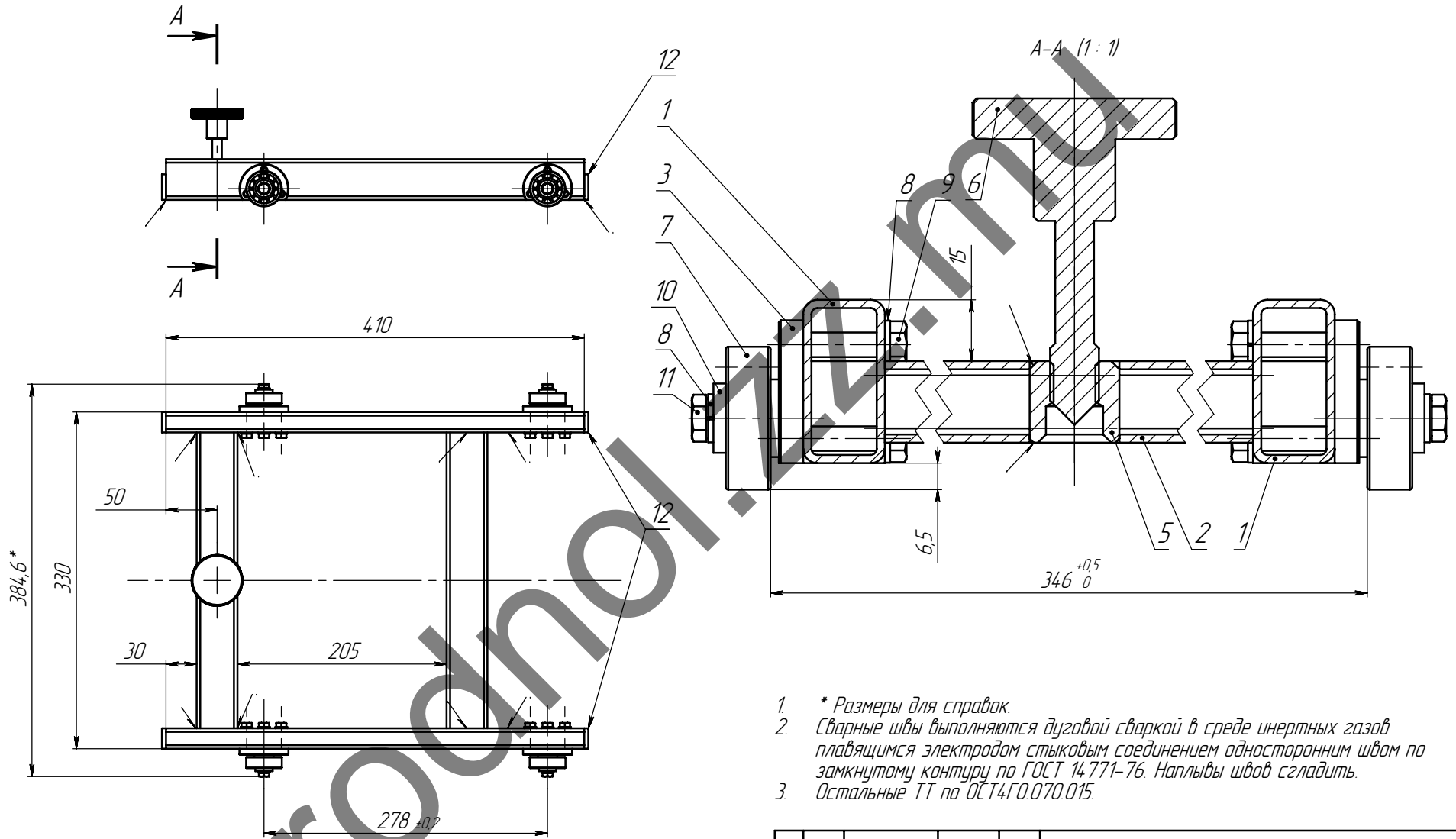
ПЛЮС.301223.902 СБ



- \* Размеры для справок.
- Сварные швы выполняются дуговой сваркой в среде инертных газов плавящимся электродом стыковым соединением односторонним швом по замкнутому контуру по ГОСТ 14771-76. Наплывы швов сгладить.
- Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.015.
- Бензогенератор "ВЕПРЬ" 2,2 кВт условно показан не полностью.
- Места сварки зачистить и покрасить эмалью НЦ в цвет рамы бензогенератора.

					ПЛЮС.301223.902 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литер	Масса	Масштаб
					Э	9.58	1:5
Разраб.		Родионов В.В.	Родионов	06/04	Тележка бензогенератора Сборочный чертёж		
Провер.		Игнатов			Лист 1	Листов 1	
Т. контр.		Тропейко					
Н. контр.		Иванова					
Утв.		Иванов					

П/ЮС.301223.902 СБ



1. \* Размеры для справок
2. Сварные швы выполняются дуговой сваркой в среде инертных газов плавящимся электродом стыковым соединением односторонним швом по замкнутому контуру по ГОСТ 14771-76. Наплывы швов сгладить.
3. Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.015.

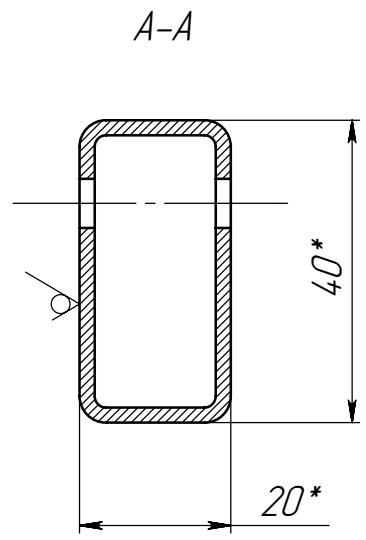
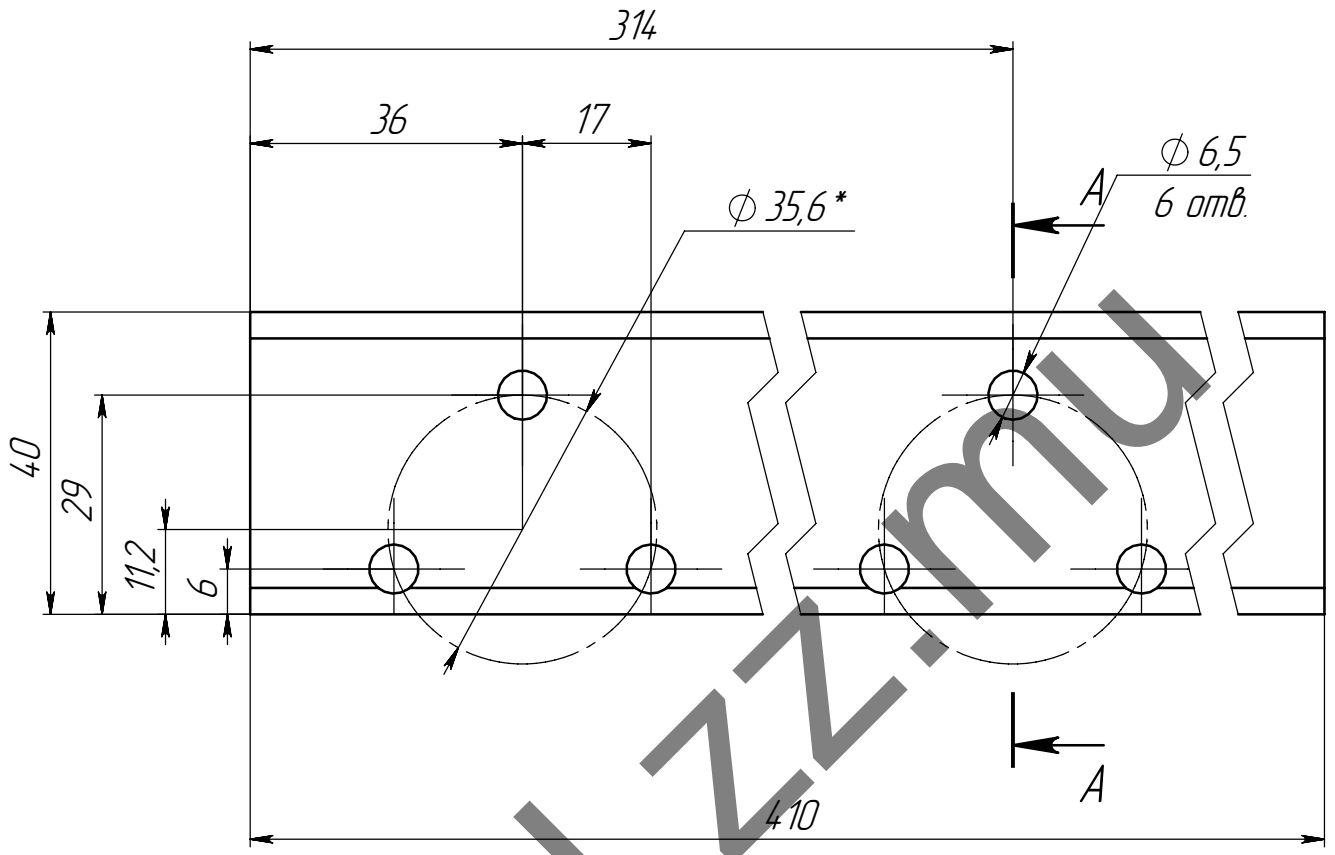
					<b>П/ЮС.301223.902 СБ</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Тележка бензогенератора</b> Сборочный чертёж	Литер.	Масса	Масштаб
Разраб.	Провер.	Т. контр.				Э		1:4
Н. контр.	Утв.					Лист 1	Листов 1	
						 <b>Экспертцентр</b> www.beta.ru (495)105-11-79		

ПЛЮС.746625.967

✓ Ra 6.3 (✓)

Перв. примен.  
ПЛЮС.301223.902

Справ. №



- \* Размеры для справок.
- Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ПЛЮС.746625.967

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Родионов В.В.	Родионов	06/04
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Профиль под втулки

Труба 40\*20\*2 ГОСТ 8645-68  
Ст.3 ГОСТ 380-94

Литер.	Масса	Масштаб
Э	0.68	1:1
Лист 1		Листов 1

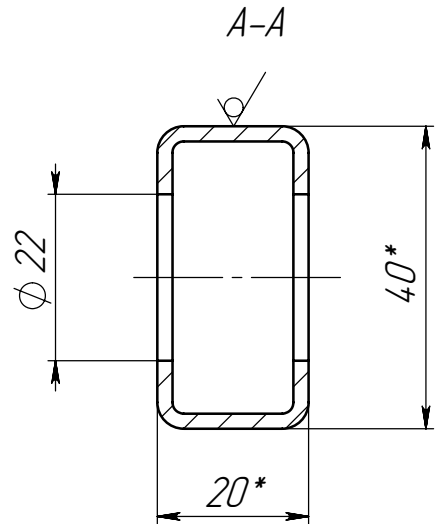
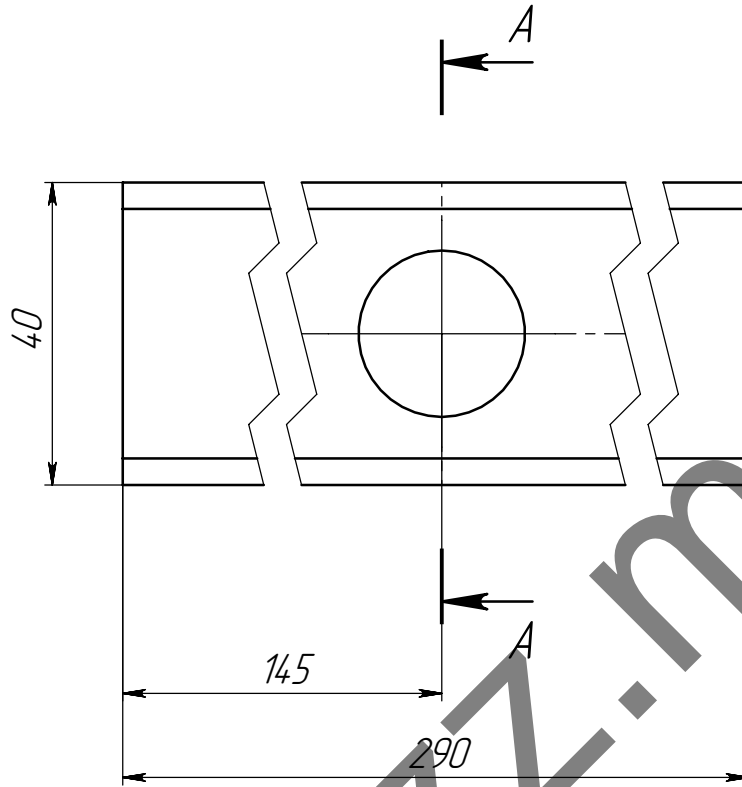
Экспертцентр  
www.beta.ru (495)105-11-79

ПЛЮС.746625.966

√ Ra 6.3 (✓)

Перв. примен.  
ПЛЮС.301223.902

Справ. №



- \* Размеры для справок.
- Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ПЛЮС.746625.966

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Радионых В.В.	Радионых	06/04
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Перемычка тележки

Труба 40\*20\*2 ГОСТ 8645-68  
Ст.3 ГОСТ 380-94

Литер.	Масса	Масштаб
Э	0.48	1:1
Лист 1		Листов 1

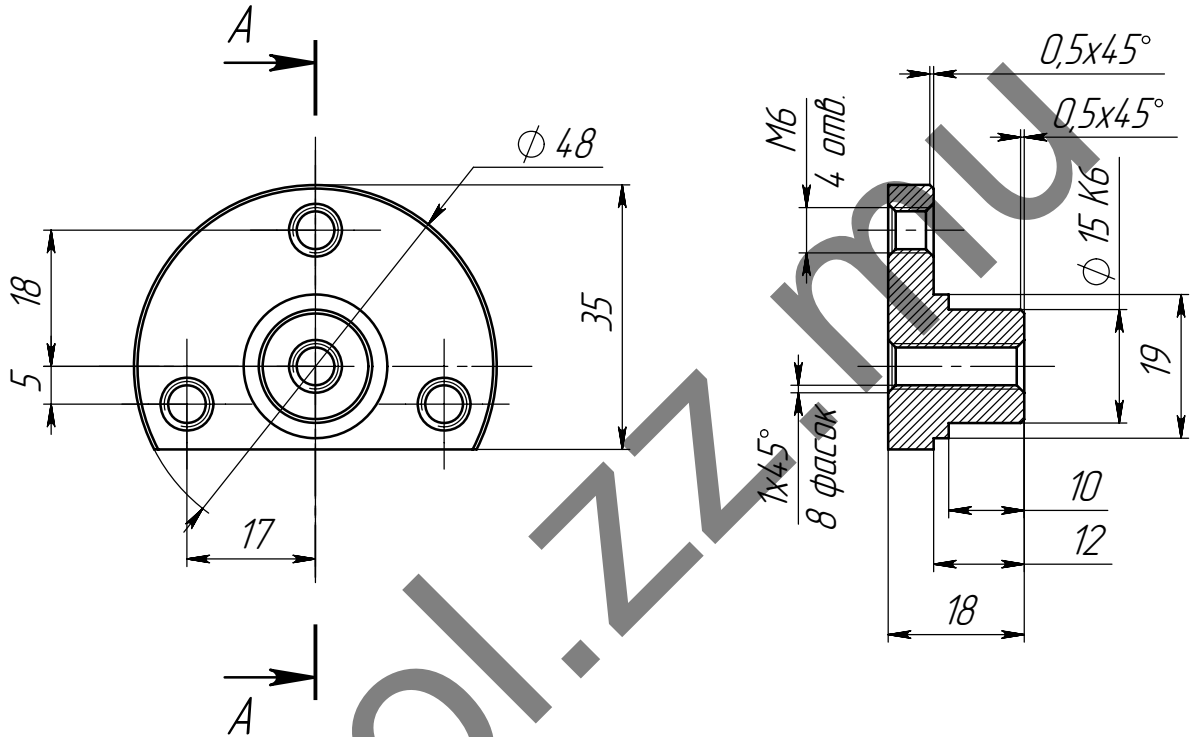
**Экспертцентр**  
www.beta.ru (495)105-11-79

ПЛЮС.758491948

√ Ra 6.3 (✓)

Перв. примен.  
ПЛЮС.301223.902

Справ. №



- \* Размеры для справок.
- Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ПЛЮС.758491948

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Родионов В.В.	Родионов	06/04
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Фланец

Литер.	Масса	Масштаб
Э	0.08	1:1
Лист 1		Листов 1

Круг В II НД 50 ГОСТ 2590-88  
Ст.3 ГОСТ 380-94

Экспертцентр  
www.beta.ru (495)105-11-79

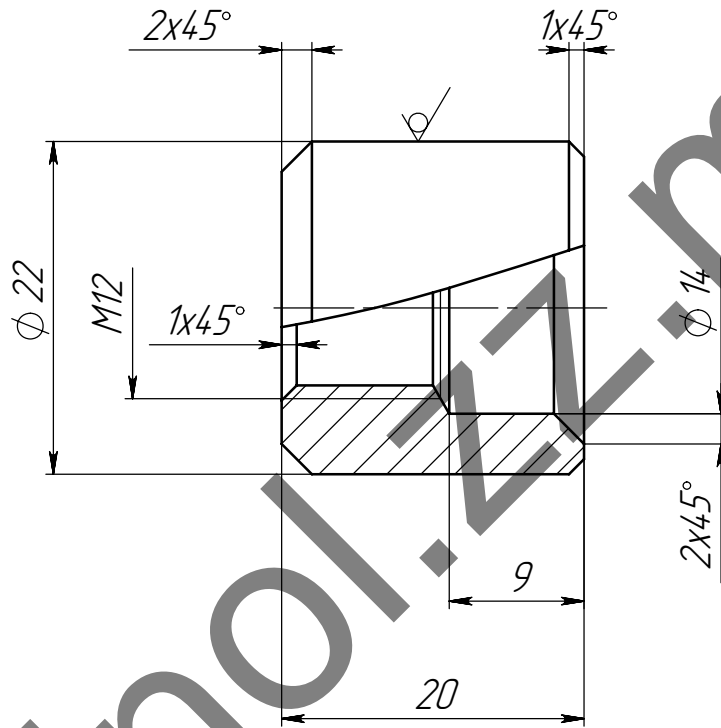


ПЛЮС.758491947

√ Ra 6.3 (✓)

Перв. примен.  
ПЛЮС.301223.902

Справ. №



1. \* Размеры для справок.
2. Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ПЛЮС.758491947

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Родионов В.В.	Родионов	06/04
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Втулка винта

Круг В II НД 22 ГОСТ 2590-88  
Ст.3 ГОСТ 380-94

Литер.	Масса	Масштаб
Э	0.04	2:1
Лист 1	Листов 1	

**Экспертцентр**  
www.beta.ru (495)105-11-79

ПЛЮС.758491946

√ Ra 6.3 (✓)

Перв. примен.  
ПЛЮС.301223.902

Справ. №

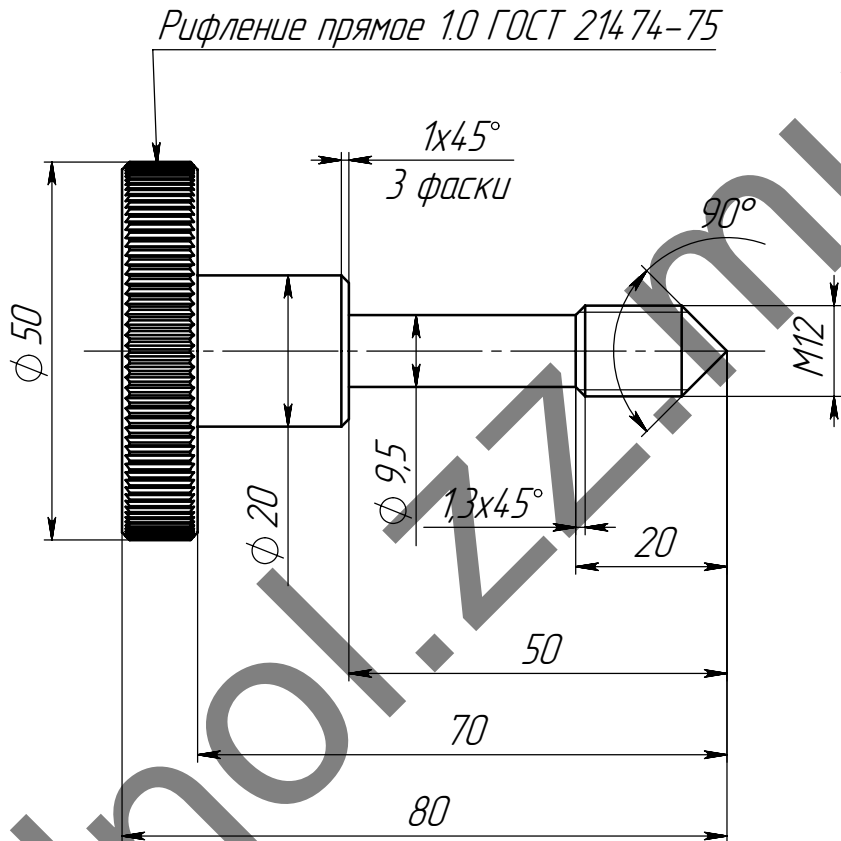
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



- \* Размеры для справок.
- Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.

ПЛЮС.758491946

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Радионов В.В.	Радионов	06/04
Провер.		Изнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Винт специальный

Литер.	Масса	Масштаб
Э	0.23	1:4
Лист 1		Листов 1

Ст.3 ГОСТ 380-94

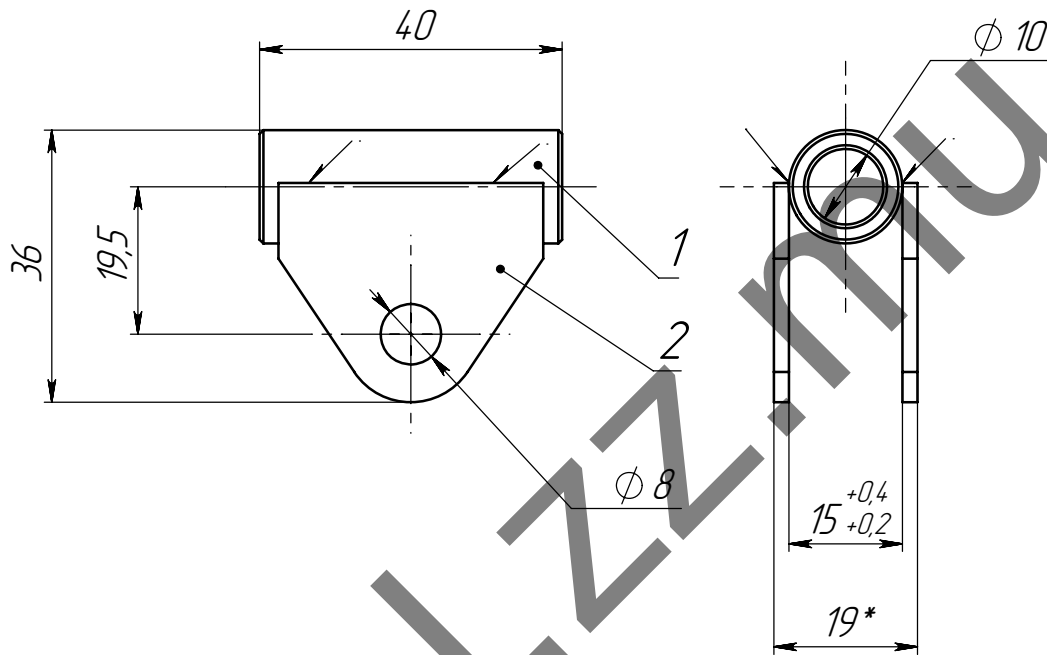
Экспертцентр  
www.beta.ru (495)105-11-79



ПЛЮС.301223.900 СБ

Перв. примен.  
ПЛЮС.301223.904

Справ. №



1. \* Размеры для справок.
2. Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.015.
3. Сварные стыковые соединения выполняются электродуговой сваркой в инертных газах плавящимся электродом односторонним швом по замкнутому контуру по ГОСТ 14771-76.
4. Наплывы швов сгладить.
5. Покраска порошковая "Шпгрень" серая.

ПЛЮС.301223.900 СБ

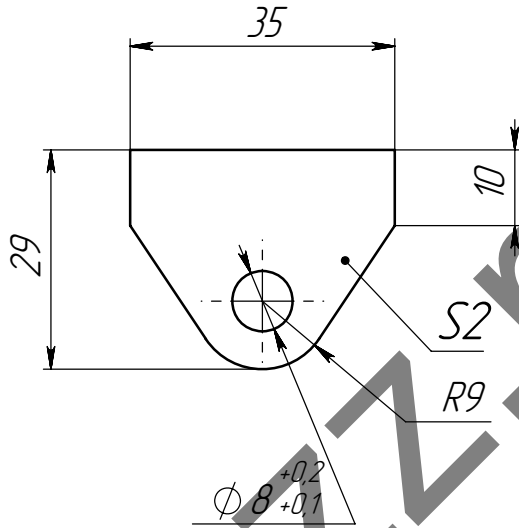
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Радионов В.В.	Радионов	xx/xx
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Кронштейн подвижный  
Сборочный чертеж

Литер.	Масса	Масштаб
Э	0.05	1:2
Лист 1		Листов 1

ПЛЮС. 74.1151.794

√ Ra 6.3 (✓)



- \* Размеры для справок.
- Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.

ПЛЮС. 74.1151.794

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Родионов В.В.	Родионов	xx/xx
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Щека

Литер.	Масса	Масштаб
Э	0.01	1:1
Лист 1		Листов 1

Лист 2.0 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 380-94

**Экспертцентр**  
www.beta.ru (495)105-11-79

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Справ. №

Перв. примен.  
ПЛЮС.301223.900

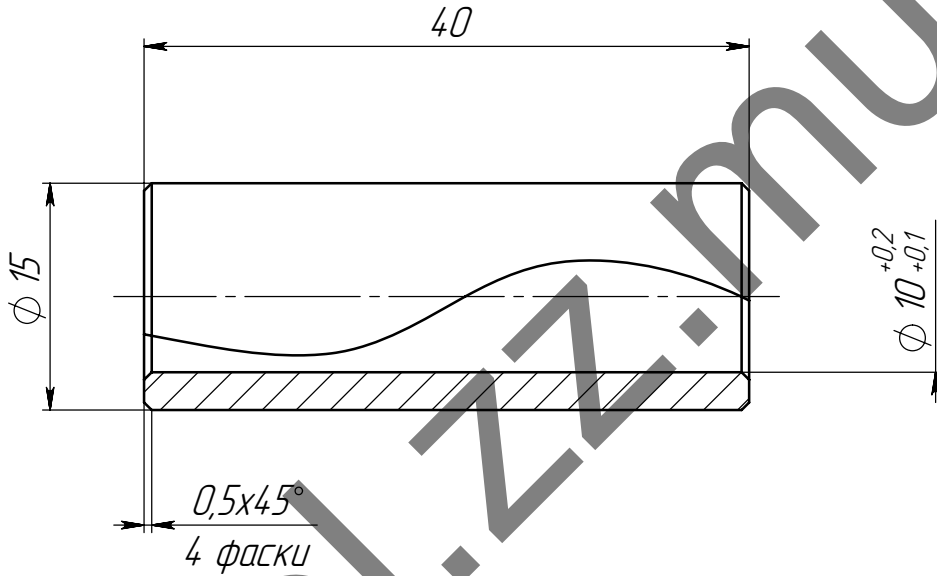
ПЛЮС.758491943

✓ Ra 6.3 (✓)

Перв. примен.

ПЛЮС.301223.900

Справ. №



- \* Размеры для справок.
- Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ПЛЮС.758491943

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Радионон В.В.	Радионон	xx/xx
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Втулка

Литер.	Масса	Масштаб
Э	0.03	2:1
Лист 1		Листов 1

Круг В II НД 16 ГОСТ 2590-88  
Ст.3 ГОСТ 380-94

**Экспертцентр**  
www.beta.ru (495)105-11-79

Перв. примен.		ПЛЮС.301223.904			Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание				
Справ. №		ПЛЮС.301223.901 СБ							<u>Документация</u>						
											<u>Сборочные единицы</u>				
					A3	1	ПЛЮС.301223.897 СБ	Рама двери	1						
					Подпись и дата		ПЛЮС.301223.901 СБ						<u>Детали</u>		
										A4	2	ПЛЮС.74.1151.796	Реборда	2	
										A4	3	ПЛЮС.7584.91.951	Втулка	1	
										A4	4	ПЛЮС.7584.91.945	Втулка винта	2	
										A4	5	ПЛЮС.7584.91.944	Винт специальный	2	
										A4	6	ПЛЮС.74.1151.794	Щека	4	
										A4	7	ПЛЮС.74.1151.795	Лист передний	1	
A4	9	ПЛЮС.74.1151.783	Упор ограничительный	2											
A4	10	ПЛЮС.74.1151.782	Упор канистры	1											
Инв. № дубл.		ПЛЮС.301223.901 СБ											<u>Покупные изделия</u>		
						8		Шайба стопорная D7 DIN6.799	2						
Взам. инв. №		ПЛЮС.301223.901 СБ													
Подпись и дата		ПЛЮС.301223.901 СБ													
Инв. № подл.		ПЛЮС.301223.901 СБ			Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литер.	Лист	Листов			
					Разраб.	Родионов В.В.	Родионов	06/04	Э						
					Провер.	Игнатов									
					Н. контр.	Тропейко									
					Утв.	Иванова									
		Дверца			СЕА			 <b>Экспертцентр</b> www.beta.ru (495)105-11-79 D:\Documentation\2\Бокс бензогенератора\Дверь							

Перв. примен.  
ПЛЮС.301223.904

Справ. №

Подпись и дата

Инд. № дубл.

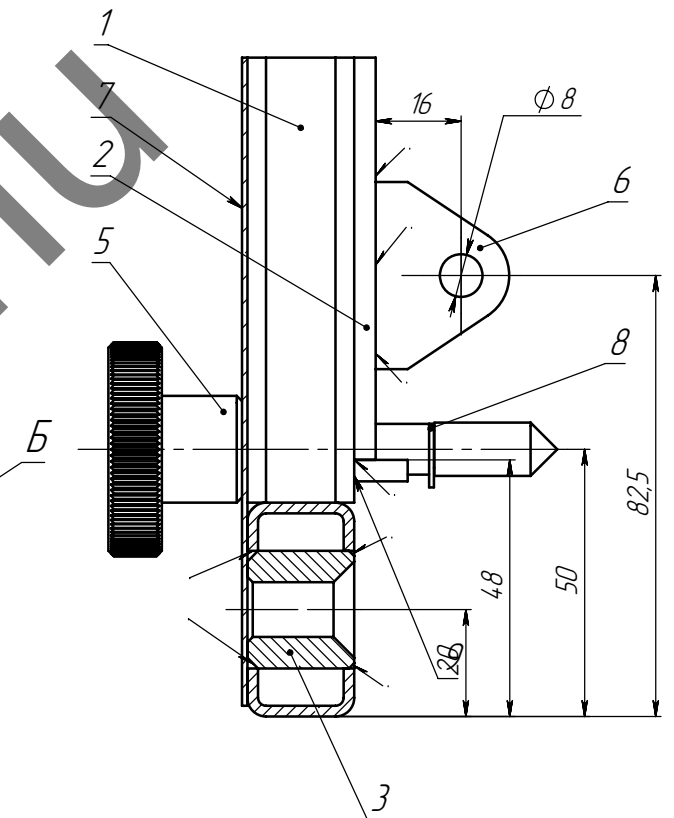
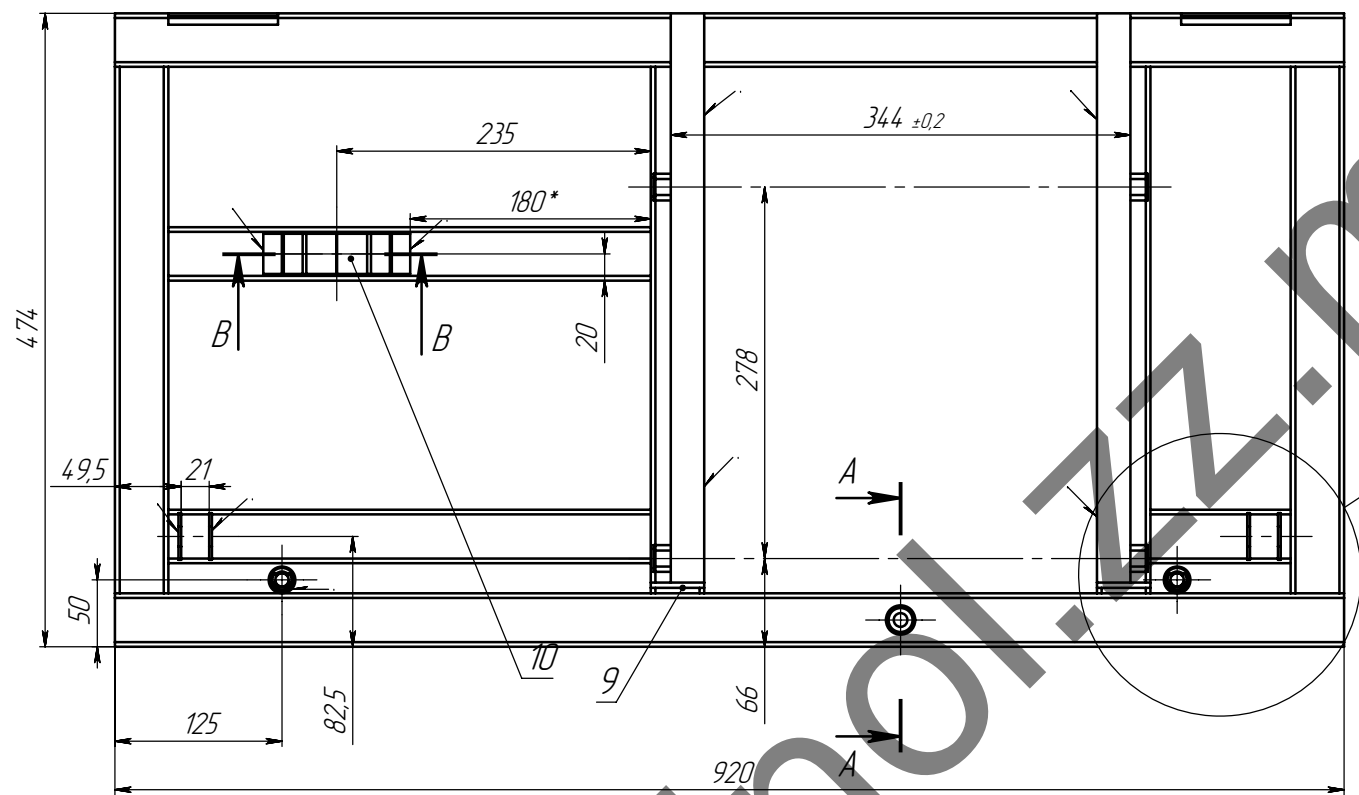
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

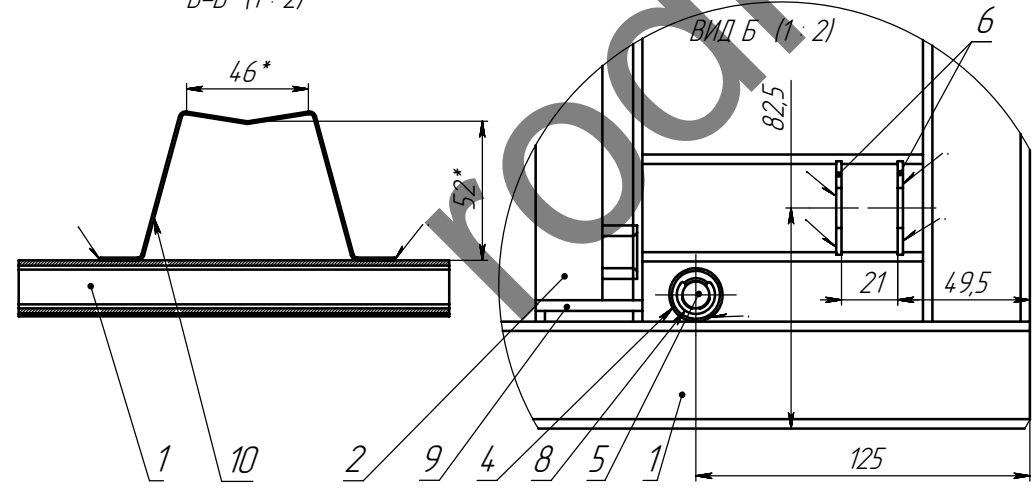
ПЛЮС.301223.901 СБ

A-A (1:1)



B-B (1:2)

ВИД Б (1:2)

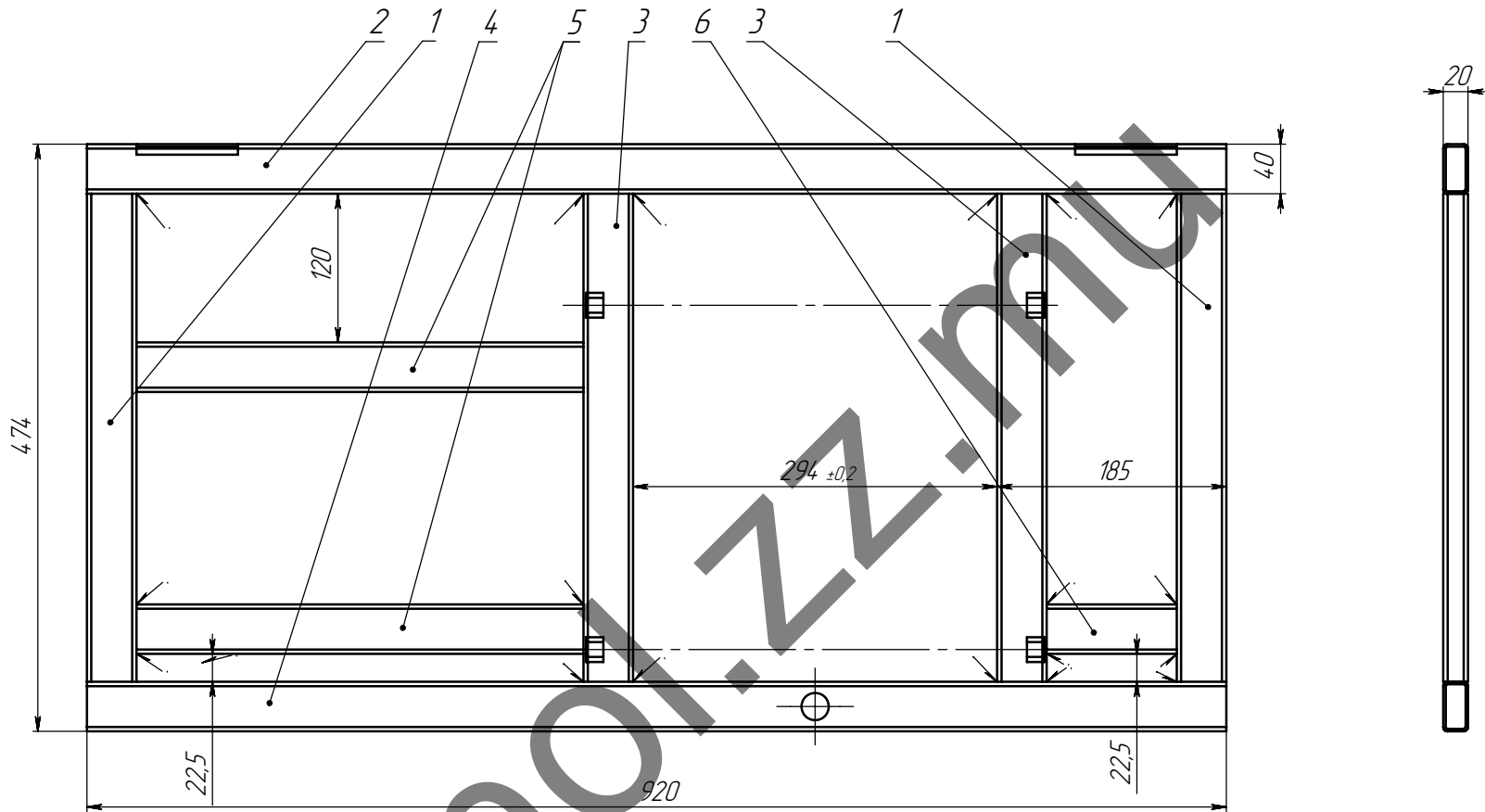


- \* Размеры для справок.
- Сварные швы выполняются дуговой сваркой в среде инертных газов плавящимся электродом стыковым соединением односторонним швом по замкнутому контуру по ГОСТ 14771-76. Наплывы швов сгладить.
- Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.015.

				<b>ПЛЮС.301223.901 СБ</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Дверца</b> Сборочный чертеж	Литер	Масса	Масштаб
Разраб.	Родионов В.В.	Родионов	06/04	Э		1164	1:4	
Провер.	Игнатов			Лист 1		Листов 1		
Т. контр.	Тропейко							
Н. контр.	Иванова					 <b>Экспертцентр</b> <small>www.beta.ru (495)105-11-79</small>		
Утв.	Иванов							



П/ЛЮС.301223.897 СБ



- \* Размеры для справок.
- Сварные швы выполняются дуговой сваркой в среде инертных газов плавящимся электродом стыковым соединением односторонним швом по замкнутому контуру по ГОСТ 14 771-76. Наплывы швов сгладить.
- Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.015.

Тип материала	Поз.	Длина	Кол-во	Угол запила 1	Угол запила 2
Труба 40x20x2 ГОСТ 8645-68	1	394	2	0.00	0.00
П/ЛЮС.74.6625.962	2	920	1	0.00	0.00
П/ЛЮС.74.6625.965 П/ЛЮС.74.6625.964	3	394	2	0.00	0.00
П/ЛЮС.74.6625.963	4	920	1	0.00	0.00
Труба 40x20x2 ГОСТ 8645-68	5	361	2	0.00	0.00
Труба 40x20x2 ГОСТ 8645-68	6	105	1	0.00	0.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Родионов В.В.		06/04
Провер.		Изнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

П/ЛЮС.301223.897 СБ

Рама двери  
Сборочный чертеж

Ст.3 ГОСТ 380-94

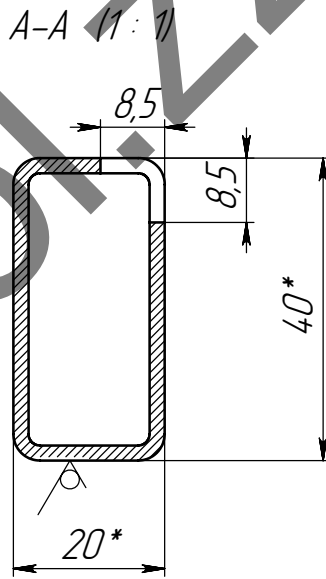
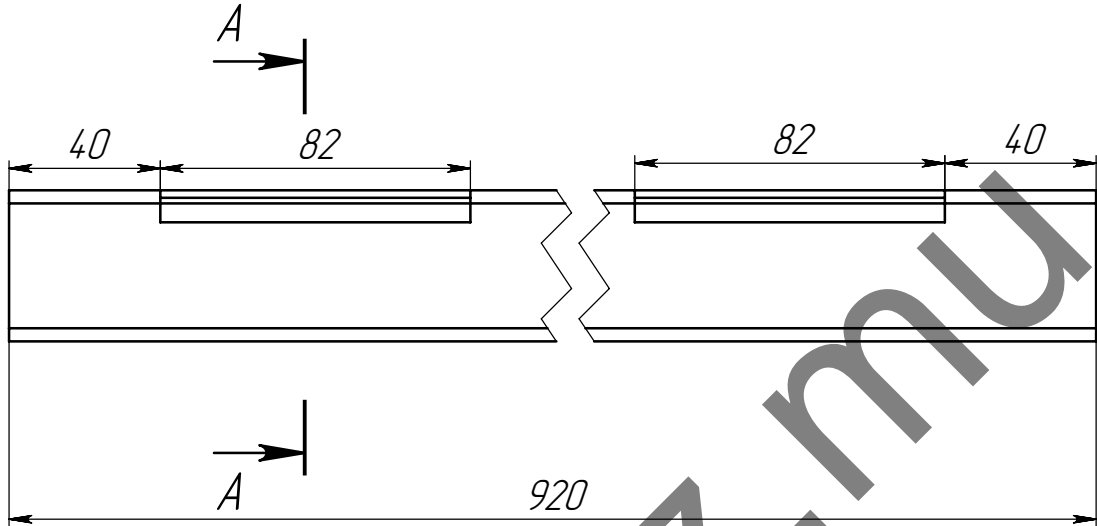
Литер.	Масса	Масштаб
Э	7.07	1:4
Лист 1		Листов 1

ПЛЮС.746625.962

√ Ra 6.3 (✓)

Перв. примен.  
ПЛЮС.301223.897

Справ. №



- \* Размеры для справок.
- Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ПЛЮС.746625.962

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Родионов В.В.	Родионов	06/04
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Профиль под петли

Литер.	Масса	Масштаб
Э	1.51	1:2
Лист 1		Листов 1

Труба 40\*20\*2 ГОСТ 8645-68  
Ст.3 ГОСТ 380-94

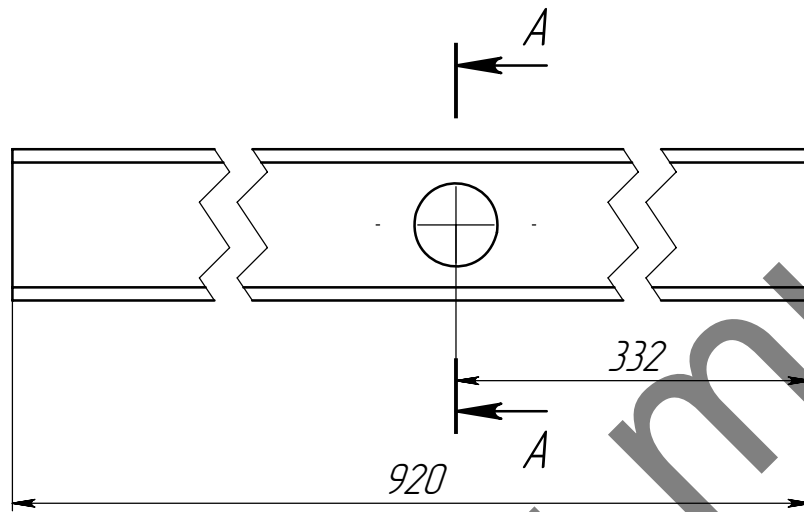
Экспертцентр  
www.beta.ru (495)105-11-79

ПЛЮС.746625.963

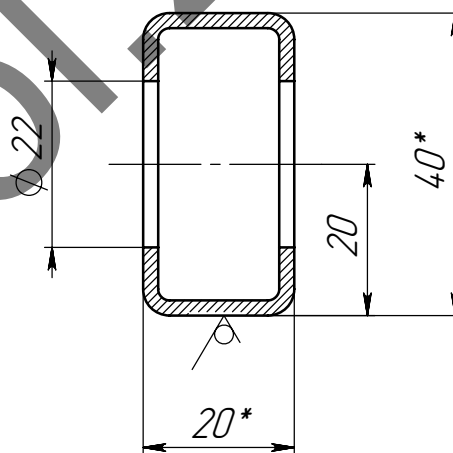
√ Ra 6.3 (✓)

Перв. примен.  
ПЛЮС.301223.897

Справ. №



A-A (1:1)



- \* Размеры для справок.
- Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ПЛЮС.746625.963

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Родионов В.В.	Родионов	06/04
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Профиль верхний

Литер.	Масса	Масштаб
Э	1.53	1:2
Лист 1		Листов 1

Труба 40\*20\*2 ГОСТ 8645-68  
Ст.3 ГОСТ 380-94

Экспертцентр  
www.beta.ru (495)105-11-79

ПЛЮС.746625.965

√ Ra 6.3 (✓)

Перв. примен.  
ПЛЮС.301223.897

Справ. №

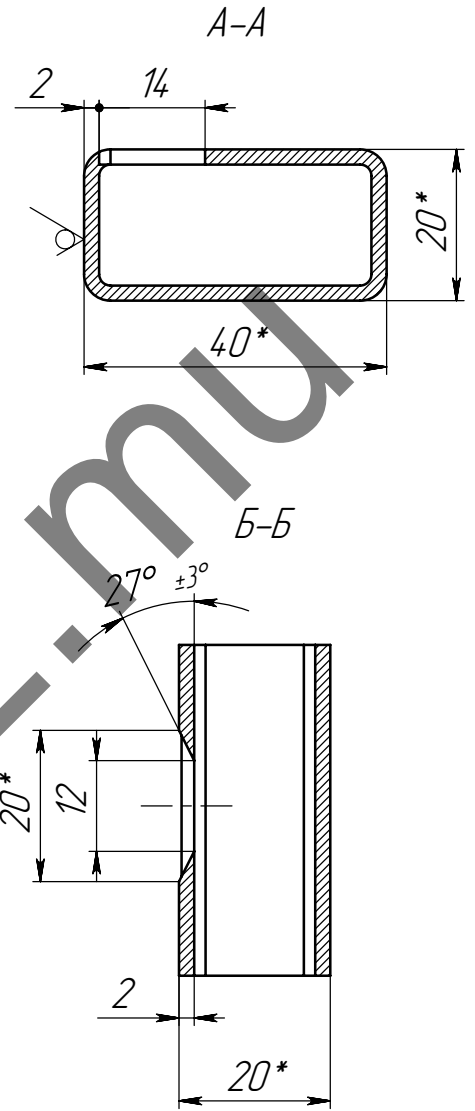
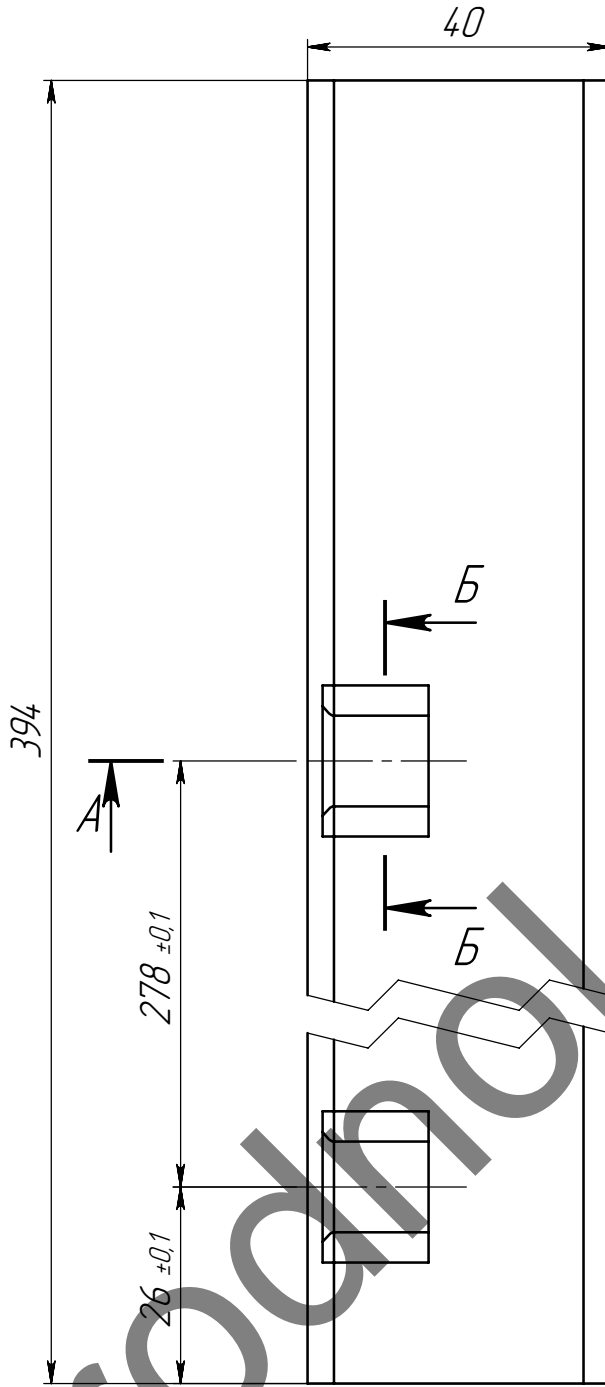
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Ось зеркальной симметрии  
для ПЛЮС.746625.964

- \* Размеры для справок.
- Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.

ПЛЮС.746625.965

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Родионов В.В.	Родионов	06/04
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Полос левый

Труба 40\*20\*2 ГОСТ 8645-68  
Ст.3 ГОСТ 380-94

Литер.	Масса	Масштаб
Э	0.66	1:1
Лист 1		Листов 1

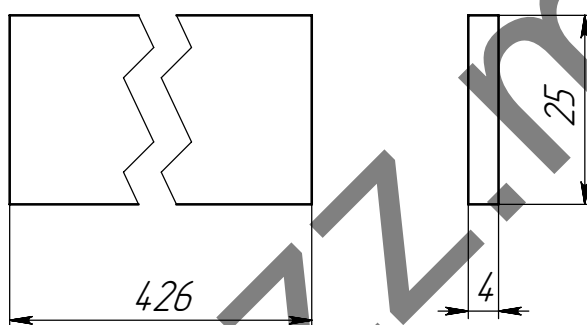
Экспертцентр  
www.beta.ru (495)105-11-79

ПЛЮС.74.1151.796

√ Ra 6.3 (✓)

Перв. примен.  
ПЛЮС.301223.901

Справ. №



- \* Размеры для справок.
- Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ПЛЮС.74.1151.796

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Радионов В.В.	Радионов	06/04
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Редорда

Литер.	Масса	Масштаб
Э	0.33	1:1
Лист 1	Листов 1	

Ст.3 ГОСТ 380-94

**Экспертцентр**  
www.beta.ru (495)105-11-79

ПЛЮС.758491945

√ Ra 6.3 (✓)

Перв. примен.  
ПЛЮС.301223.901

Справ. №

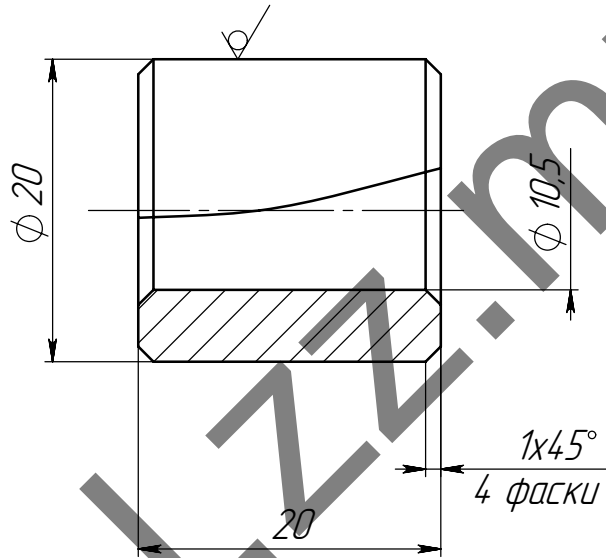
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



- \* Размеры для справок.
- Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.

ПЛЮС.758491945

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Радионов В.В.	Радионов	06/04
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Втулка винта

Литер.	Масса	Масштаб
Э	0.03	2:1
Лист 1		Листов 1

Круг В II НД 20 ГОСТ 2590-88  
Ст.3 ГОСТ 380-94

**Экспертцентр**  
www.beta.ru (495)105-11-79

ПЛЮС.758491944

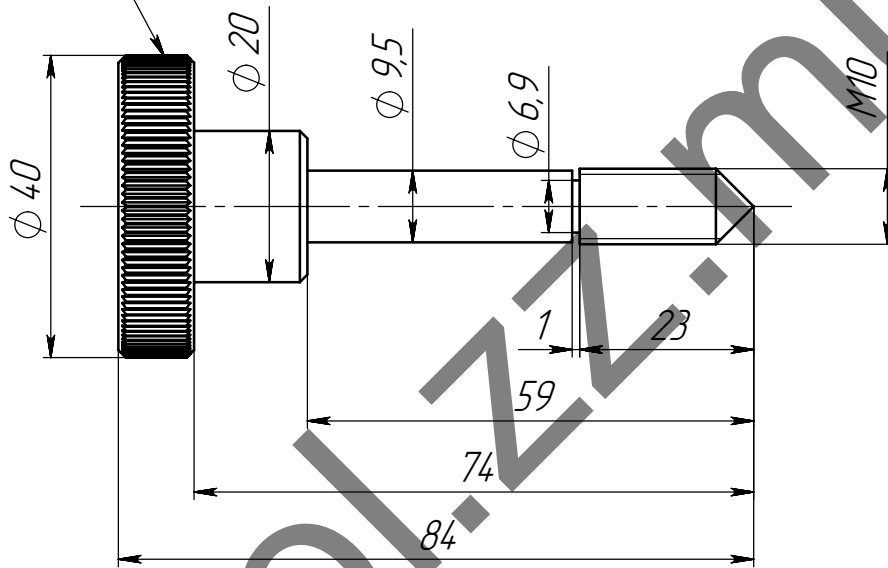
√ Ra 6.3 (✓)

Перв. примен.

ПЛЮС.301223.901

Справ. №

Рифление прямое 1.0 ГОСТ 21474-75



- \* Размеры для справок.
- Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ПЛЮС.758491944

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Радионов В.В.	Радионов	06/04
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Винт специальный

Литер.	Масса	Масштаб
Э	0.16	1:1
Лист 1		Листов 1

Ст.3 ГОСТ 380-94

**Экспертцентр**  
www.beta.ru (495)105-11-79

ПЛЮС. 74.1151.795

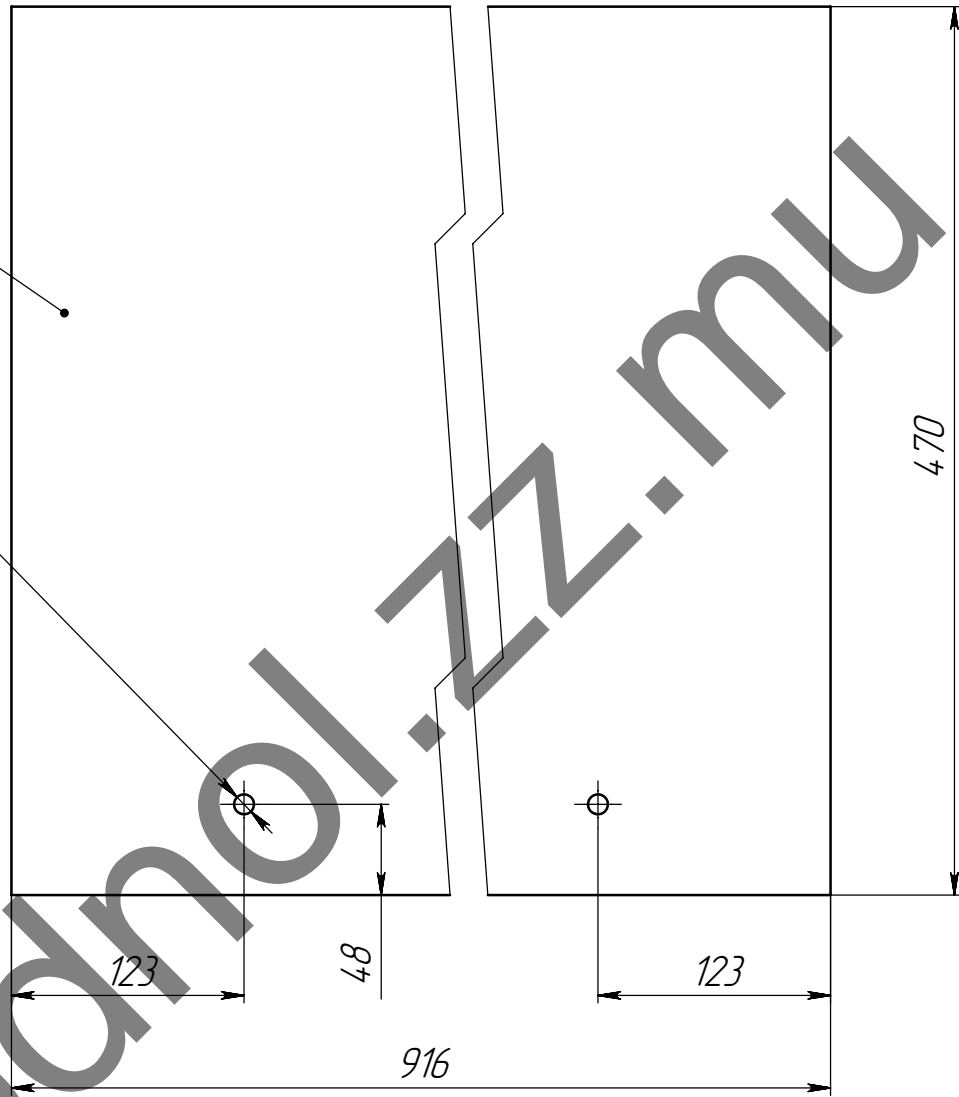
√ Ra 6.3 (✓)

Перв. примен.  
ПЛЮС.301223.901

Справ. №

S1

∅ 10,5  
2 отв.



- \* Размеры для справок.
- Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ПЛЮС. 74.1151.795

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Родионов В.В.	Родионов	06/04
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Лист передний

Литер.	Масса	Масштаб
Э	3.36	1:4
Лист 1		Листов 1

Лист 1.0 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 380-94

**Экспертцентр**  
www.beta.ru (495)105-11-79

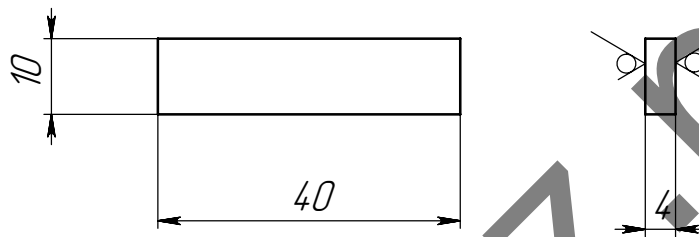


ПЛЮС. 74.1151.783

√ Ra 6.3 (✓)

Перв. примен.  
ПЛЮС.301223.901

Справ. №



- \* Размеры для справок.
- Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ПЛЮС. 74.1151.783

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Родионов В.В.	Родионов	06/04
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Упор ограничительный

Литер.	Масса	Масштаб
Э	0.01	1:1
Лист 1		Листов 1

Ст.3 ГОСТ 380-94

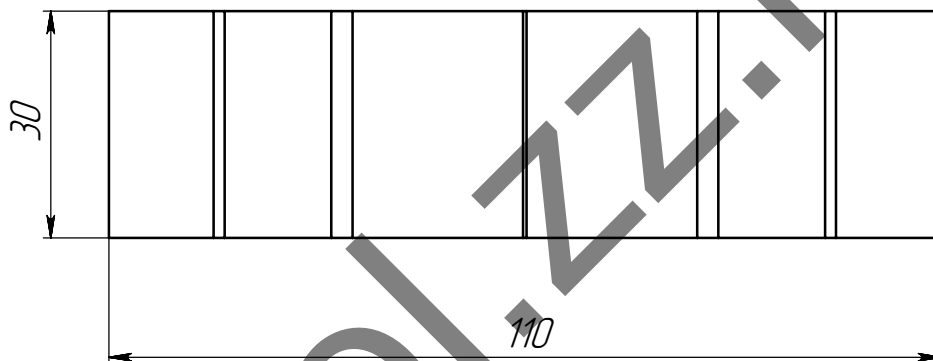
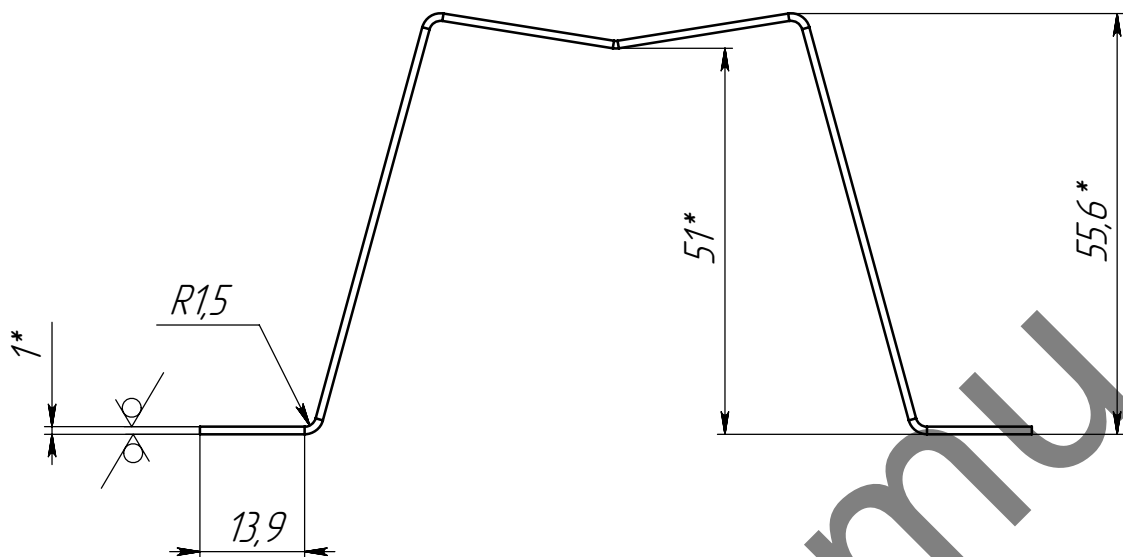
**Экспертцентр**  
www.beta.ru (495)105-11-79

ПЛЮС. 74.1151.782

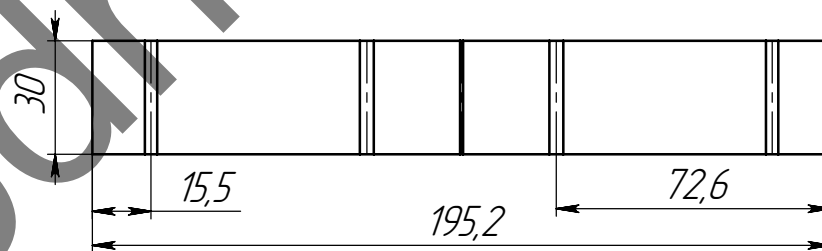
✓ Ra 6.3 (✓)

Перв. примен.  
ПЛЮС.301223.901

Справ. №



Развертка (M1:2)



- \* Размеры для справок.
- Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ПЛЮС. 74.1151.782

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Родионов В.В.	Родионов	06/04
Провер.		Игнатов		
Т. контр.		Тропейко		
Н. контр.		Иванова		
Утв.		Иванов		

Упор канистры

Литер.	Масса	Масштаб
Э	0.05	1:1
Лист 1	Листов 1	

Лист 10 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 380-94

Экспертцентр  
www.beta.ru (495)105-11-79